



【抗疫·特别故事】

久益康的科技守护：一切为了公众健康

本报记者 贾晶晶

2月5日,国家卫健委发布《新型冠状病毒感染的肺炎诊疗方案(第五版)》,明确含氯消毒剂可灭新型冠状病毒。这让久益康(北京)医药科技有限公司(以下简称“久益康”)的全体员工十分欣慰和骄傲,因为他们用心血研发的速洁芬次氯酸消毒液符合标准,能够为全民抗疫做出自己的贡献,多年努力终于心愿得偿。用久益康(北京)医药科技有限公司董事长马杰的话来说:“这比我们的销售额增长多少都满足。”



久益康(北京)医药科技有限公司董事长 马杰

驰援

2020年春节前夕,新冠肺炎疫情由武汉蔓延至全国,湖北省作为疫情重灾区,抗疫压力巨大,急需全国驰援。

作为一家专业生产消杀产品的高科技企业,久益康深感责无旁贷,第一时间全员动员回厂加班生产,在马杰的带领下,他们克服原材料紧缺、配套厂商停产、物流交通不便、自身防疫保障等多重困难,紧急加产了大量速洁芬次氯酸消毒液,保证市场供应。

在得知湖北一线诸多单位急缺防疫物资时,特别是看到很多

石、黄冈等城市的多家医院和防疫指挥部捐赠了超过200万元的速洁芬消毒液,全力守卫一线抗疫人员的健康。

由于前往湖北的物流不畅,久益康员工自告奋勇不顾风险自己驾车直送湖北一线,确保抗疫前线及时使用。看到湖北多家医院使用上了公司捐赠的消毒液,久益康员工充满了自豪感。

拓展

“以高新科技核心拓展健康产业,守护人类健康。”在马杰和全体员工看来,安全、环保、高科技是久益康消毒液产品最重要的标签。

《中国企业报》记者了解到,久益康采用了天然食用盐和医用纯化水作为原材料,整个生产过程以极端环保的生产方式进行,不排泄废物,不制造污染,不给自然环境增加任何负担。

久益康产品最突出的优势在于他们善于集聚全球顶尖的科技力量。虽然研发生产成本比较高,但在马杰看来,公司推出绿色、环保产品的初心就是为了守护碧水蓝天和健康生活。

目前,预防新冠病毒和疾病感染已经常态化,专家建议消费者不

仅要随时随地勤洗手、戴口罩,更要随时备用一份消毒剂,因为有的病毒是无法用水清洗干净的。针对消毒产品的鱼龙混杂,国家卫健委有明确的指导意见,有的产品使用不当反而会对身体造成伤害。相对来讲,成分为次氯酸的消毒剂可安全高效消毒灭菌。

经过多年努力,久益康消毒液产品已通过欧盟CE认证及美国FDA & OTC认证,消毒剂产品已获得可出口到欧盟和美国市场的通行证。特别是在本次疫情中,久益康次氯酸消毒剂产品经受住了考验,被世界卫生组织和中国国家卫健委等机构专家多次发文推荐为能够有效预防和杀灭新冠病毒的含氯消毒剂,并以其安全性和高效性被美国FDA认可,成为可用于食品类杀菌消毒的产品。

责任

作为一家成立时间不长的企业,面对疫情,在消毒液产品销售的“黄金期”,他们却大量捐赠产品,久益康的做法引起了社会各界的关注。对此,马杰表示:“企业应当履行自己的企业公民责任。在面对新冠肺炎疫情这样一个国家层面的危机事件时,我们作为消毒

产品生产企业,责无旁贷。”

马杰坦言,在做这些决策时,他和他的团队根本没有考虑过商业利益。“如果没有国家的稳定发展,企业的存在是没有意义的。我们必须支持国家、支持疫区人民打赢这场硬仗。在国家利益面前,我们不会考虑企业的盈利与平衡。”

如今,我国疫情防控阻击战已取得重大战略成果,但疫情尚未结束,防控工作依然在持续。今年的全国两会期间,国家对疫情常态化、公共卫生安全、疾病预防控制等方面都做了决策部署,这也将成为久益康更进一步追求的目标。马杰在公共卫生安全方面有着自己的思考和建议:“我认为防范病毒的侵害要靠全社会的卫生防疫意识。目前,中国的卫生环境已得到极大改善,但在日常的消毒杀菌方面,老百姓和很多企业人员的意识与认知还不够,要任重道远。”

根据国家大健康战略,久益康正在拟定新的规划,挥师南下进军大湾区,把目光精准定位在公共卫生产业,依托于当地有利资源的配合和支持,致力于多元化产品发展。

马杰表示,久益康有责任和义务在大健康产业和公共卫生领域的发展方面做出贡献。

【2019中国企业履行社会责任优秀案例展示】

以核心高新科技拓展健康产业 用环保健康产品守护碧水蓝天

久益康(北京)医药科技有限公司作为一家研发生产新型次氯酸消毒液的高科技企业,始终将社会责任放在企业发展的重要位置,无论在产品研发、设备引进、生产加工过程控制等各方面,都将环境保护作为优先考虑,在制造消毒产品的同时,确保不会对自然环境、人体健康造成次生污染。而在社会需要时,也尽力奉献,提供必要的支持和帮助。

久益康采用天然食用盐和医用纯化水作为原材料,通过引进的欧洲生产设备,全封闭管路,设备终端出来的HClO水溶液和NaOH液体两个通道,其中HClO水溶液就是次氯酸消毒液,而NaOH溶液采取密封灌装,用于其他领域。其整个生产过程,不排泄废物,不制造污染,不给自然环境增加任何负担,是绝对环保的生产方式。

据了解,久益康引进欧洲的生产线,采用专利离子交换技术,原材料采用99.7%纯度的食用盐和医学级纯净水,与国内常见的其他酸化电位水(含有次氯酸成分)、次

氯酸钠溶液(含有次氯酸成分)及日本进口设备生产的次氯酸(原料为稀盐酸),原料(非食品级)和工艺(电解工艺)都存在本质区别,因此久益康的产品更具安全、更稳定。同时还能结合不同行业的应用场景,为行业客户设计量身定制的安全卫生解决方案,为公共卫生提供最佳科技方案。

2019年9月,第二届总裁绿道长白山森林马拉松举办,以“共创生态绿道 同享碧水蓝天”为主题,以倡导绿色环保生态为核心理念,数千名企业家和长跑爱好者参加比赛。绿色、环保的主题,和久益康始终坚守的品牌理念非常契合,为守护所有参赛人员健康,久益康进行了全力支持和赞助,提供了近万瓶速洁芬消毒液,为活动健康安全保驾护航。

安全、环保、高科技,都是久益康消毒液产品必备的标签。而在久益康公司董事长马杰看来,相对于其他同类企业而言,久益康公司及产品最突出的优势在于,他们善于集聚全球顶尖的科技力量,具备为行业客户量身定



久益康公司生产车间

制卫生解决方案的能力。

马杰表示,目前公司主要聚焦于新一代次氯酸水消毒剂在个人护理、家庭健康和公共卫生领域的普及应用。次氯酸水消毒剂在欧美和日本等发达国家已广泛应用于医疗卫生领域。目前国内也有不少企业在做次氯酸的应用研究。“要说久益康的特别之处,就是我们资源整合的能力更强。我们从消费者和市场需求出发,放眼全球顶尖技术和设备,与顶级科学家和专家合作,结合中国消费者的使用场景和习惯,研发

出更安全、高效、环保的新一代次氯酸水消毒剂。”

马杰表示,久益康公司产品最明显的优势是真正的趋中性和稳定。市场上的次氯酸水溶液品牌繁杂,国产次氯酸普遍为第一代生产工艺,采用酸化电解氯化钠和水的化学方式制取,有效氯含量在25—50ppm之间,PH值在3—5之间,属于酸性,而且不稳定,保存期很短。久益康引进的欧洲生产线,利用先进的离子交换技术获得,有效氯含量从50ppm—600ppm,PH值都在6—7

之间,真正趋中性(接近人体体液),而且更加稳定,保存期可达18个月。

有了这样高端的技术支撑和先进的生产工艺,使得久益康产品刚一问世就获得了社会各界的关注。虽然研发、生产成本都比较高,但在马杰看来,生产健康、环保的产品,是企业应该履行的社会责任和使命。公司推出绿色、环保的产品的初心就是为了守护“碧水蓝天”,并在倡导人们追求环保、健康的同时,让我们的生活变得更加“绿色”。