

淄博市率先实施行业综合许可“一证化”改革

4月9日上午,在山东省淄博市政务服务中心,淄博华信宏仁堂医药连锁有限公司张店福源汇店领到了淄博市市级首张“行业综合许可证”。公司负责人王先生激动地说:“现在的审批速度真是太快了,以前开个药店,办4—5个许可证要跑个4—5趟,递交5—6次申请材料,跑好多个窗口,这次市行政审批服务局和张店区行政审批服务局联动并联办证,跑一次、一张证、一次就办好了,真是太方便了。”

针对企业群众在开展行业经营时,需要办理多个许可证、跑多个窗口、跑多次、提交多次材料等问题,淄博市行政审批服务局自2019年下半年就谋划开展行业综合许可“一证化”改革,以与企业

群众生产生活关系最紧密的领域和事项为突破口,以企业和群众眼中的“一次办成一件事”为目标,在全省率先探索实施行业综合许可“一证化”改革,瞄准关键环节和堵点痛点解决行业“准入易、准营难”问题,推动“一窗受理”“一链办理”改革迭代升级。

淄博市行政审批服务局在“证照联办”“多证联办”的基础上,瞄准堵点痛点进行改革升级,全面梳理、分类整合行业经营许可事项,以“刀刃向内”的勇气和力度,对业务流程进行革命性再造,打造“一事情,一次办好”服务模式。实行一次告知,线上通过递进式问答等形式,实施智能导引、精准告知,线下对办理流程、提交材料、表单文本等内容进

行整合归并,为申请人提供“一件事”一次性告知服务,实现由“一证一次告知”向“一事一次告知”升级。针对一个行业经营涉及多事项许可的情况,推行“多表合一、一表申报”,实现共享数据自行复用、个性信息自主填报,申请表单自动生成;整合“一件事”所需申请材料,引导办事群众和企业一次性提交行业综合许可申请,实现一次提交、多次复用。线上通过“一件事一次办”专栏统入口,在一体化政务服务平台实现统一受理;线下在市、区县政务服务中心设置“一件事”办理窗口,实现一个窗口跨部门综合收件。建立市区(县)联合勘验机制,做到多个事项一次勘查,整改意见一口告知,整改情况一趟复

审。整合一个行业涉及的多个审批环节,变“串联”为“并联”,推行证照联办、告知承诺、综合许可,实现全流程“一次办好”。把一个行业准入的多张许可证,整合为一张“行业综合许可证”,真正实现“一事情,一次办好”。

淄博市行政审批服务局结合推行市、区(县)政务服务一体化改革,对审批权限跨层级的行业许可,在符合法律法规的前提下,实行市、区(县)联动审批机制,推行市、区(县)一体化联合踏勘、并联审批,将市行政审批服务局相关许可项目整合至区级“行业综合许可证”,通过跨层级流程重塑和窗口下移、联合审批,在全市推行“全域受理、属地审批、就近取证”模式,实现市区(县)同频、上

下联动、综合许可。在审批过程中,推行“待亲人、办家事”的亲情服务理念,打破窗口服务局限,开辟帮办代办专区,抽调业务骨干组建专职代办团队,为办事群众和企业提供表单填写、材料准备、数据录入等贴心周到的帮办代办服务,让审批服务工作走出窗口、走入民心。

淄博市行政审批服务局首批将便利店零售、超级市场零售等15个行业纳入市、区(县)行业综合许可“一证化”改革,实现行业许可“一件事”“一个证”“一次办”。以开药店为例,申请材料由26项压减为9项。审批时限法定办理时间60多个工作日,现在仅用3个工作日,用时还不到原来的二十分之一。(姜兴国 巩利民)

要复工复产,更要碧水蓝天——九色鹿金属板材以环保促革新

■ 胡兴国

随着企业复工复产的推进,这几天,在被誉为全国“金属板材之乡”的山东省博兴县,当地政府的安监办、燃气办、环保办等工作人员开始忙碌起来,除了确保各企业安全生产外,另一项重要工作就是对当地的彩涂板生产企业 VOCs 废气治理进行重点检查,目的是打好“蓝天保卫战”。

检查中发现,部分企业存在喷漆房密闭不严、处理设施管道漏气、烟气收集效果差、VOCs 治理设施灯管损坏、活性炭未及时更新、车间气味明显等环保问题。此类企业,一经发现,检查组就严令停产整改。

然而在博兴开发区山东九色鹿新型材料公司,生产车间却是另一番景象。一条200多米长的彩涂生产线在高速运转着,车间不仅窗明几净一尘不染,就连地面也能照出人影,车间内空气清新,员工们穿着干净的工作服正在忙碌着。

同样是彩涂生产却是不一样的生产环境,这个究竟是因为什么?

彩涂板业的“夺命剑”

事情还得从彩涂板生产的历史说起。

彩涂板诞生于20世纪30年代中期的美国,是以金属卷材(冷轧板、热镀锌板、镀铝板等)为基材,在表面涂敷或层压各种有机涂料或塑料薄膜而成,广泛用于建筑业、家用电器、家具和办公器具等领域。然而随着这项技术的广泛应用,人们也发现了一个“要命”的问题。那就是彩涂板的加工是采用溶剂型涂料生产,VOCs 排放尤为严重。

VOCs 是一种带有挥发性的有机物,其对区域性大气臭氧污染、PM2.5 污染具有重要的影响,对人体健康会造成很大的伤害。

传统溶剂型彩涂板生产线,

就是 VOCs 的主要源头之一。据不完全统计,全国目前约有500余条溶剂型彩涂板生产线,每年产生约25万吨二氧化碳,消耗5亿立方米天然气,这个属于高污染、高耗能的行业,成为环保部门的重点监控对象。

随着国家环保政策的进一步收紧,政府对传统彩涂板生产企业采取了最严厉的限制措施,环保设备不合格的企业一律停产。但彩涂板作为工业生产中广为采用的必需品,如果就此停止生产,对产业链无疑又是个新问题。

新技术“零排放”

既然是彩涂板不能“封杀”,人们只有从它的生产工艺的改进上下功夫。有没有一种工艺替代油漆和稀料?答案是肯定,那就是采用高速静电粉末喷涂技术。

早在2008年,山东九色鹿新型材料公司就瞄准了这项技术,他们自成立之初就将“推动中国节能环保彩板产业升级”作为企业的使命,积极致力于节能环保彩涂板的研发、生产与推广。

“我们的这种彩涂板采用了静电吸附式涂装工艺,在基板表面喷涂高分子粉末涂料,经高温固化形成高致密性涂层,涂层牢固附着在基板表面形成的高端新型板材,具有超高致密、超强耐蚀、超抗褪色等性能特点。”公司负责人向媒体介绍,由于九色鹿生产过程中采用100%固体涂料,不使用溶剂,不产生任何有毒气体,VOCs 实现了“零排放”。

这就是,人们走进这家企业生产车间时,为什么空气清新,没有任何异味的原因。

更重要的是,与传统吊挂喷涂工艺相比,高速静电粉末喷涂工艺真正体现了其效率优势。传统的喷涂工艺固化时间15—30分钟,而高速静电粉末喷涂工艺固化时间只需要15—

30秒,固化时间提高了60倍,固化段只有一次烘烤,可大大降低能耗30%以上,不仅提高了工作效率,而且节省出的能耗和人力让同行“惊羡”。

专业化拼取“高质量”

山东省博兴县作为金属板材之乡,大大小小的金属板材涂镀生产企业分布在各工业园区里,同质化竞争、价格战比拼等,让这里的企业在相互耗损中面临新的考验。

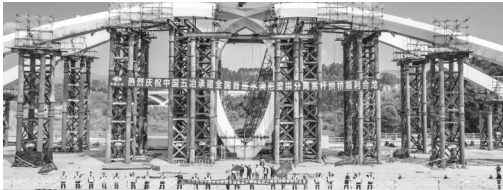
为了突出重围,2018年九色鹿公司投资1.2亿元兴建了22万吨高速静电粉末喷涂生产线,生产中国新一代彩涂板——九色鹿粉末彩涂板。该板材一次性涂装膜厚可达120微米以上,高分子粉末涂料分子量远远大于溶剂型涂料,经高温固化后,形成超高致密涂层,能有效抵御腐蚀因子的入侵,其耐酸碱性能显著提高,是传统溶剂型彩涂板的5—6倍。

2019年11月,一段关于彩涂板耐腐蚀实验视频成为业内人士的“热搜”。实验随机选取市场某高端、中端品牌油漆涂层彩板及九色鹿™粉末涂层彩板各一块,将样板四周用胶带做封边处理后,放入盛有30%浓盐酸的烧杯中,封口观察24小时。3小时后,中端品牌油漆彩涂板出现起泡现象,4小时后,高端品牌油漆彩涂板出现起泡现象,而九色鹿粉末彩涂板涂层经过24小时测试后,涂层表面依然完好无损。

各项实验表明,粉末彩涂板具有优良的耐酸碱度和优良的加工特性、环保特性,广泛适用于建筑金属围护、家电、钢质门、车厢、幕墙、电梯、金属柜、室内外装饰等诸多领域,是传统彩涂板的更新换代产品。

疫情终将过去,市场复苏正劲,但九色鹿认定,企业固然看重复工复产,更要看重碧水蓝天;要大干快干,更要高质量发展。

中国五冶承建全国首座水滴形梁拱分离系杆拱桥合龙



■ 王城西 本报记者 龚友国

4月24日,在位于成都天府新区核心地带的科学城片区,由中国五冶集团承建的创意路(原兴隆122路)等5个项目科智路跨猫猫沟大桥顺利合龙,标志着这座天府新区的标志性桥梁建设迈出了坚实一步。

据了解,成都天府新区为国家级新区,创意路项目是天府新区重点建设项目,包含创意路、科智路、桐子路、科学城北路东段以及蜡梓路5条道路以及综合管廊等相关配套设施,它们不仅是新区“四纵三横”骨干路网建设的重要组成部分,

更是天府新区核心区域——科学城南北片区重要的控制性节点工程,建成后将进一步完善科学城路网“骨架”。

其中,位于科智路的跨猫猫沟大桥是该项目中的3座景观桥梁之一,该大桥为水滴形梁拱分离系杆拱桥,长160米,宽40.5米,其基础采用群桩基础,下部结构采用花瓶型桥墩,上部结构采用两跨孔净跨65.66米水滴形梁拱分离系杆异型钢箱梁,宛如一颗巨大的水滴落在桥面上,其结构形式及建筑造型为全国首创,建成后将成天府新区科学城核心区的片区焦点和地标“打卡地”。

电压等级最高、容量最大的交流有级可控并联电抗器研制成功

近日,中国西电集团成功研制成功目前世界上电压等级最高、容量最大的1000kV 200Mvar交流有级可控并联电抗器,产品一次性通过全部试验,各项性能指标优于国家标准和技术协议的要求,技术水平达到国际领先水平。该产品将应用于“张北—雄安”1000千伏特高压交流输电工程。产品的成功研制,实现了中国西电集团率先占领了特高压可控并联电抗器市场,巩固了中国西电集团在交流有级可控并联电抗器市场的领先地位。

1000kV交流有级可控电抗器作为一种柔性交流输电系统装置,通过动态补偿输电线路的容性无功功率,可以有效地抑制特高压输电线路的容升效应、操作过电压、潜供电流等现象,能够降低线路损耗,提高电压稳定水平及线路传输功率,在特高压电网中应用前景广阔。

中国西电集团所属西电西变交流有级可控电抗器设计制造能力,一直处于国内同行业领先水平。2005年为山西忻州开关站成功研制了首台500kV交流有级可控并联电

抗器,2010年为甘肃安西变电站成功研制了首台750kV 100Mvar交流有级可控并联电抗器,2013年为甘肃沙洲变电站和青海鱼卡变电站成功研制了首台750kV 130Mvar交流有级可控并联电抗器,目前这些产品均运行状态良好。

在本次产品的研制过程中,西电西变充分发挥先进设计制造经验,运用专业的计算程序,进行1000kV交流有级可控并联电抗器的量化计算、分析和优化设计。为了确保万无一失,技术人员在开工前进行技术交底,开工后进行技术跟进,现场解决疑难问题。在企业复工复产后,西电西变积极克服疫情影响,紧盯国家重点工程,在做好疫情防控的前提下,优先进行产品研制,最终成功完成产品研制和试验。

中国西电集团共承接了“张北—雄安”1000千伏特高压交流输电工程3台1000kV 200Mvar交流有级可控并联电抗器,目前,研制成功的2台产品已经整装待发,最后1台产品也于4月16—20日进行试验,预计5月上旬全部运抵现场。