



中煤新集刘庄煤矿防疫中保证电煤供应

代宜喜 李占辉

本报记者 张晓梅 / 吴明 张骅

4月3日,从中煤新集刘庄煤矿获悉,目前,该矿一方面严抓疫情防控,保障职工身心健康,另一方面落实安全生产责任,保证电煤供应,在全矿干群的共同努力下,一季度完成商品煤216.5万余吨,掘进进尺5992米,其中开拓进尺699米,矿井安全生产一路向好。

科学部署,防控有力

“疫情就是命令,防控就是责任。”自新冠肺炎疫情发生以来,该矿把疫情防控工作作为当前首要政治任务,“守土有责、守土尽责”的工作标准,将广大党员、群众思想和行动统一到疫情防控和安全生产工作部署上来,齐心协力,众志成城,多措并举,扛起担当责任,迅速全面投入到疫情防控和安全生产中。

及时成立疫情防控领导小组,全力落实“3211”工作法,建立党支部书记包保责任区、疫情“零报告”、巡察监督机制,成立党员志愿



复工复产后井下一线安全生产工作一直保持良好的态势

者地面疫情防控和消毒督导小分队,落实《“五六七”思想政治工作方法指导意见》,健全工作机制,配套保障资金,突出事前预防、过程管控,针对一人一事做实做细思想政治工作。

同时,落实食堂“分餐制”,发放口罩、酒精和消毒液等防疫物资,及时对有接触史的人员进行隔离,通过严防严控、快速反应和系列举措,为有效应对新冠肺炎疫情增强必胜之心、夯实必胜基础。截至2月29日,发放口罩4万余个、

KN95标准滤棉19万余个,体温计192个,使用消毒液、酒精3500余斤对矿区主要场所消毒,悬挂条幅60余个,制作展架120个,发送《疫情防控手册》5200余本,全面落实疫情防控工作,为安全生产提供强有力的保障。

技术创新,降本增效

该矿进一步强化科技创新、装备升级保安全,持续推进“机械化

换人、自动化减人”理念,积极推广“四新”应用和“双创”成果转化,优化施工设计及方案,加快推进项目科研进度及成果应用,积极运用新技术、新工艺、新设备提高产能效率,为保矿井保电煤供应打下良好基础。在此基础上,积极发挥“党员示范岗”、“青安岗”及志愿者小分队先锋模范作用,组织党员及青年志愿者深入各班组对广大职工开展降本增效、安全警示及教育活动,引导职工做好复工复产后的疫情防控和安全生产工作,保障矿井长治久安。

通过优化东西区回风大巷设计方案,减少岩巷工程量960米,减少掘进成本投入近200万元,极大地缩短了施工工期;优化东一8(5)煤轨道、胶带、回风石门联巷设计,联巷调整为沿8煤掘进,调整岩巷120米为煤巷,减少掘进成本投入近24万元;同时对131102工作面高抽巷上段采用定向长距离大直径钻孔替代高抽巷,减少巷道约540米,减少成本405万元。

安全生产,稳中有进。该矿各级管理干部重心下移,坚守岗位,深入一线,做好重大安全风险管

控、重大事故隐患整改、重点安全工程推进。

机关管理人员取消休班,主动把疫情严控期间失去的时间补回来,充分发挥“管理、监督、服务”职能,确保复工复产期间安全生产。科学分析制约矿井生产接续的主要因素,聚焦“简化系统、优化工艺、提高效率”工作,通过技术创新、方案优化、技术保障措施,不断优化劳动组织,合理调整人员配备,采取灵活分工、一人多岗、一职多能等作业方式,使矿井生产接续更加科学、合理、顺畅。

同时,严格落实“大掘进”格局,统筹兼顾各项工程,超前施工钻场、机头电机硐室、管路吊挂锚杆等附属工程,形成“掘进为安装考虑,回采为回撤、封闭考虑”的“一盘棋”思想。2月份,完成掘进进尺2160米,其中开拓进尺229米,矿井生产经营创同期历史新高。

当前,虽然我国疫情防控成效显著,各行各业已进入全面复工复产阶段,但刘庄煤矿与全国其他地方一样,坚决按照国家的要求,毫不放松防控之弦。

皖北煤延伸产业链条成为抗疫复产尖兵

邵明可

本报记者 张晓梅 / 吴明 张骅

从百米井下的煤炭采掘,到烯烃产品的化工再塑,再到春色萌动的绿意盎然……

近年来,安徽皖北煤电集团精耕煤炭、化工、生态产业,打造“黑白绿”三色经济引擎,经历了由“黑色”煤企到“白色”减排,再到“绿色”发展的乘数效应后,焕发出高质量发展的蓬勃生机。中安联合煤化工有限责任公司(简称“中安联合”)烯烃产品生产对疫情防控却做了不小的贡献,成为抗疫复产尖兵。

中安联合是根据安徽省政府与中国石化集团战略合作协议设立的大型煤化一体化公司,由中国石化与皖北煤电合资组建。公司成立于2010年12月,下设煤化工

分公司及煤矿分公司,地点位于安徽省淮南市。

中安联合煤化一体化项目共分两期:一期工程建设170万吨煤制甲醇及转化烯烃和衍生产品,配套建设400万吨/年煤矿,年产线性低密度聚乙烯35万吨、聚丙烯35万吨等,已于2015年底投产。二期工程建设60万吨/年煤制乙二醇,另外配套400万吨/年煤矿。

三月的淮河两岸,姹紫嫣红,春意盎然。位于淮河岸边的中安联合散货码头熙熙攘攘、一派繁忙。数万吨煤化工装置原料煤和动力煤被依次精准投放到集装箱车架上,等待发运入厂。

“截至3月15日,今年头两个半月,散货码头共安全接卸煤炭87万吨,日均煤炭接卸量超万吨。”中安联合散货码头集控室调度员刘金玲边查阅电脑台账边说。



一线工人正在加班加点生产

疫情期间,医用口罩成为最紧缺的医疗物资。而以煤炭为原料的聚丙烯——一种半结晶的白色颗粒,则是中安联合的“看家本领”。聚丙烯再经过融化、塑形后,能够成为制造医用无纺布的

原料——高熔指聚丙烯纤维料。

“根据权威资料,1吨高熔指纤维聚丙烯所生产的无纺布约可制成一次性外科口罩90万—100万只或N95口罩20万—25万只。”中安联合煤化工分公司总经理蒋

勇介绍,“煤炭经过化工合成后转化为甲醇,再借助类似催化裂化装置的流化床反应形式转化为聚烯烃。我们把聚烯烃产品发往下游无纺布生产企业,这些企业将把高熔指纤维聚丙烯加工成无纺布,通过驻极处理,成为下游口罩企业制造口罩的原材料。”

中安联合是皖北煤电与中国石化均股组建的大型煤化一体化项目。在当前转型发展关键期,皖北煤电积极发展非煤产业,降低对煤炭依赖,先后推动化工、电力、物资等接续替代产业发展,使产业格局由“一煤独大”向绿色多元转型。

目前,随着各地下游企业陆续复工复产,市场对聚烯烃产品需求旺盛,作为安徽省内最大的聚烯烃生产企业,中安联合煤化工装置加大马力始终保持较高负荷运行。

铜陵有色:在建工程项目全面复工加快建设

钱庆华 本报记者 张晓梅 / 吴明

自2月份复工以来,铜陵有色集团公司主动克服疫情给在建工程项目带来的困难,严格按照既定时间节点和目標要求,多举措有序有力推进各个项目建设进程。目前,在建工程项目已全面复工加快建设。

3月23日,铜冠建安公司承建的安徽金鼎矿业选矿系统工程一期项目中一大一小两个浓密池正在施工中。年前中标的该项目主要有粗碎车间、中细碎车间、粉矿仓、浓密池等土建工程,计划8月31日完成施工并具



金冠铜业分公司奥炉电解二期工程建设现场,施工人员正在抢抓时间进行施工。 吴家富/摄

备联动试车条件。项目自2月25日开工建设以来,该公司一手抓

疫情防控,一手抓施工生产,目前各施工节点正在按计划有序

推进。

3月24日,铜冠建安公司第二建筑工程事业部承接的宝兴化工地块土方工程正在加紧施工。受疫情影响,该工程3月初才复工,事业部趁着现在晴好天气抢抓工程进度,目前已完成该工程计划的75%。

3月25日,金冠铜业分公司年产10万吨电解铜的奥炉电解二期工程建设现场,来自3家施工单位6个专业组的近300名施工人员正在抢抓时间施工赶进度。目前,该公司组织施工单位重排工期计划,咬定原定目标加班加点,以确保工程项目早投

产、早见效,为打赢疫情防控、抓好经济建设注入新的经济增长点。

该集团公司党委书记、董事长杨军在部分工程项目现场调研时强调,项目推进过程中要坚持合法合规、保障安全生产,将生态环境保护放在首位,尽可能最大化地利用资源。项目业主单位,以及设计、施工、监理单位 and 有关部门要通力协作,履行好各自职责,主动作为、攻坚克难,坚持目标不变、任务不减,在安全环保可控的前提下,努力把耽误的工期抢回来,把延误的进度夺回来。