

新松机器人公司：机器人产品等捐助抗“疫”一线

辽宁省沈阳市浑南区全运路33号,复工后第一天的新松智慧园里随处可见身穿蓝色工装的工程师身影。要不是每个人脸上的防护口罩,这一切似乎和以往没有什么区别。

走进新松生产车间里,这里繁忙的场景令人意外,只有墙上的条幅“抗击疫情,新松在行动”,时刻提醒着人们,这是一个不平凡的工作日……

捐赠系列机器人产品

二月初的一天,沈阳新松机器人自动化股份有限公司总裁曲道奎接到了一通紧急的电话——“曲总啊,听说你们单位能生产能替代人送物品的机器人,我们医院刚刚收纳了一些疑似病例,医院人手紧张,您看能不能研发几台机器人啊,我们想买。”在武汉疫情爆发后,辽宁省抽调了大量的医疗精英人员奔赴前线,是抗“疫”队伍中绝对的中坚力量。但是,留守家中的医护人员由于数量有限,还需完成日常急诊病人的接待和疑似病例的救治任务,已经属于超负荷工作状态。

“院长,您放心,机器人交给我们,你们付出了汗水,也该我们做些事情了。”放下电话的曲



道奎当即做了决定——组织相关事业部领导召开紧急会议,全面评估沈阳地区疫情防控相关医院、单位对于特殊环境下应用机器人的需求。会议结束前,曲道奎说:“我们要把机器人调试到最好状态,送到他们手中去。”

2月5日,新松通过沈阳红十字会,向防疫前线单位捐助总计价值610万元的系列机器人产品及智能医疗辅助设备。本次捐助涵盖SL-AC1-A医用配送机器人7台、SRYC1402C多功能餐饮服务机器人14台、SL-MB1-A智能护理床10台。其中的SL-

AC1-A医用配送机器人及SL-MB1-A智能护理床被发往中国医科大学附属第一医院,应用于新型冠状病毒感染者及疑似病例的护理与救治工作,在抗击病毒的第一线履行它们的神圣“使命”。SRYC1402C多功能餐饮服务机器人被发往沈阳市文化旅游和广播电视局,完成疫情高发区来沈人员的服务接待与餐饮配送工作。

沈阳市文化旅游和广播电视局副局长马今在接受记者采访中表示到:“真没想到,新松可以在这么短的时间内完成设备的

组装、调试、发货,这些机器人对于我们防控病毒的作用重大,新松真是一家有责任的企业。”

口罩生产线正在调试

从2000年成立到现在,新松已发展成为世界上机器人产品线最全的企业,拥有从核心技术、核心零部件、核心产品和行业解决方案于一体的完整产业链。目前,新松拥有一支近5000余人的创新和研发团队,在沈阳、上海、韩国设有创新中心,独有的创新优势也驱动着新松公司高速发展。

“很多人之前都不理解新松这种发展模式,因为前期投入大,见效慢。”曲道奎说,“但这次肺炎病毒事件却证明,我们的发展思路是对的。”

面对突如其来的疫情,口罩成为热销产品。伴随着病毒防疫工作进入攻坚阶段和各类企业的相继复工,预计短时间内,各类口罩的总需求量还存在较大缺口。一“罩”难求的困境,亟待破解。

新松以市场需求为出发点,火速汇集国内(沈阳,上海)两大研发中心顶尖科研力量,紧急成立口罩生产线攻关项目小组。充分利用新松自有产品及海量

市场应用经验,成功研发出全自动平面型医用外科口罩生产线及全自动折叠型医用口罩生产线,用科技的力量为口罩生产保驾护航。目前,近30条口罩生产线正在新松车间里抓紧调试组装,将批量下线并投放市场。预计生产线投入使用后,将一定程度上解决目前口罩市场的供给问题。

“新松海量的技术储备让我们可以在短时间内对市场的需求做出响应,对于当今中国实业发展来说,这些技术积累至关重要。只要是人民有需要的地方,就是新松的战场。”曲道奎说。

在新松的C6服务机器人车间里,一排排SL-HCR2医用配送机器人和SL-HCR1物品配送机器人已经打包完成,准备发往客户现场。

“这两款机器人就是针对这次疫情的特点定制开发的产品,机器人本身适应能力非常强,不需要对医院环境进行任何整改即可使用。机器人可自主避障,灵活躲过运行路线中的人或物品。另外,这个机器人采用自带PAD的图形化交互模式,医护人员无需经过复杂的编程培训即可灵活操作机器人。”曲道奎介绍道:“这次疫情,对于我们既是一个挑战,更是一次机遇。”

辽宁方大集团东北制药:2万瓶VC捐给医护人员

疫情就是命令,防控就是责任。辽宁方大集团董事局主席方威在企业防控疫情专题会议上强调,全员动员,全力以赴,保障员工安全,尽最大努力为抗击疫情多作贡献。作为辽宁方大集团医药业务核心企业的东北制药更是在迎战“疫”情中当先锋、打头阵,担当起抗击疫情,守护人民健康的神圣使命。

捐助医用防护服 医用手套

2月4日,一封由沈阳市领导亲笔签名的感谢信,送到东北制药,信中对辽宁方大集团董事局主席方威和集团旗下东北制药积极参与抗击疫情和疫情防控工作及所表达出的大爱情怀,给予了充分肯定。

1月28日,辽宁方大集团向湖北、武汉捐赠2亿元善款用于抗击疫情、支援一线的医护工作者;2月2日、2月9日,方大营口群众医院在自愿报名支援武汉的255名医护人员中,选派两批共7名专业医护人员随辽宁支援武汉医疗队奔赴武汉疫区,参加医疗救治工作;2月10日,集团再向湖北、武汉捐赠2万套防护服。

疫情发生以来,辽宁方大集

团出资发动全集团6万多名员工向全球采购防疫物资。除了最大努力支援湖北、武汉,辽宁方大集团董事局主席方威心系家乡,在他的号召下,集团下属辽宁、沈阳企业全力支持当地政府抗击疫情,其他地方企业也鼎力相助。

“取之于社会,回报于社会”是辽宁方大集团的企业宗旨。为打赢疫情防控阻击战,给义无反顾冲锋在一线,坚持战斗在工作岗位上的广大医护人员送去关爱。

1月28日方大集团联系沈阳市卫健委、沈阳市红十字会,通过沈阳市疾控中心为沈阳市级医院抗击疫情一线的医护人员捐赠2万瓶维生素C咀嚼片,用于提高医护人员免疫力;2月7日,向定点救治医院沈阳市第六人民医院捐赠一批急缺的医用防护服;2月14日,再次向沈阳医护工作者捐赠26.5万只医用手套;2月16日,向辽宁省捐赠3500套医用防护服、14950双防护靴和3万只医用手套。

2月24日,通过沈阳市红十字会再向沈阳市捐赠23800套医用防护服;2月25日,分别通过辽宁省红十字会和辽宁省慈善总会向辽宁省捐赠8000套医用防护服;2月27日,又通过辽宁省红十字会



抗病毒药品、消炎类药品和解热镇痛药品等正在紧张生产中

向辽宁省捐赠7800套医用防护服;2月28日,通过营口市红十字会向营口市中心医院捐赠500套医用防护服。

满负荷生产 防疫急需药品

作为国家重要的药品生产基地,面对疫情,东北制药积极响应党和政府号召,重新调整生产计划,优先、满负荷生产防疫急需药品,并且对抗病毒、解热镇痛、消炎类等相关药品做好储备。

101分厂是东北制药VC产品生产单位,接到恢复VC产品生产的通知后,分厂厂长、生产副厂长与工段长第一时间进行工作部署,通知片剂11线岗位操作者和

相关人员返岗复工。大家纷纷响应,大年初三,片剂11线11班内包岗位、12班外包岗位和相关人员全部到岗工作。大年初四,生产线前后工序全体员工齐上阵。生产线合理安排,实行倒班生产,全力提升产量,保证社会需求。目前,分厂仍然忙碌着,除VC产品外,抗病毒药品、消炎类药品和解热镇痛药品也在紧张生产中。

东北制药东北大药房凭借百余家直营门店的销售网络优势,尽最大努力为沈城百姓提供医疗资源。在众多物流、上游商业公司休假的前提下,东北大药房完成对预防关联类产品的紧急备货工作,将各项商品的供货渠道拓展到全国范围,确保供应;执行正常营业时间制,在沈的管理部室

人员正常上班,开私家车到物流公司取货、送货;以专业的用药及防控知识对新型冠状病毒进行宣传解读,最大程度缓解百姓对于疫情的紧张情绪。

为助力疫情防控工作,东北制药又快速动员,策划开发出消杀产品“东北健宜75%乙醇消毒剂”,于1月29日获得沈阳市卫健委颁发的《消毒产品生产企业卫生许可证》,并完成产品第三方检测。目前,已在东北大药房销售,供给辽沈百姓。

2月1日,公司又递交了医疗器械产品“东北健宜酒精棉球”的相关申请,并当日取得《中华人民共和国医疗器械注册证》。2月3日,沈阳经济技术开发区政务服务中心采取应急审批措施,高效办理企业增项营业执照,随后取得辽宁省药品监督管理局颁发的《医疗器械生产许可证》。目前也已投放市场服务沈城百姓。

面对疫情,辽宁方大集团东北制药集团按照党和政府的要求,主动承担起更大的社会责任,一手抓疫情防控,一手抓企业生产,开足马力、加班加点,确保药品供应充足、使用安全、投放畅通,尽最大可能供应更多的防疫物资,为打赢疫情防控攻坚战作出贡献。

(本版文字由梁隽妤整理)