

打赢疫情防控阻击战 央企在行动

中国兵器装备集团有限公司 研制3D打印护目镜

中国兵器装备集团所属湖南云箭作为一家“百年军工老店”，全力为战“疫”一线支援物资，研制抗疫一线急缺的医用护目镜。公司从零开始研制，项目启动不到24小时，2月1日晚9点，第一件3D打印医用护目镜成品便完成制作。2月7日下午，首批3D打印FDM-1型医用护目镜通过湖南省湘雅医院试用验证，并获长沙市市场监督管理局备案准入。目前，紧急需求订单已“找上门”来，他们正在加足马力生产。

同时，中国兵器装备集团所属企业湖北华强再次传来振奋人心的消息，继72小时实现从特种防护转产医用防护服以来，2月9日，湖北华强顺利完成首批2633套医用防护服生产任务，2月10日，全部交付宜昌市中心人民医院。面对人员不足、设备不足、原材料不足等诸多困难，湖北华强一边生产一边解决，成功实现首批转产医用防护服交付。

中国航天科工集团有限公司 开发疫情盘查警务通

近期，航天系统公司所属江苏航天大为公司自主开发的疫情盘查警务通软件已正式在江阴市公安局上线应用，可利用信息化手段助力疫情防控。

面对疫情防控关键时刻，航天大为公司江阴办及研发部门员工提前结束休假，快速响应、积极配合江阴市公安局开展工作，专班保障系统稳定运行、奋力完成抢修任务、解决突发新增需求。2月10日，公司收到来自江阴市公安局的感谢信。在疫情防控期间，公司运维中心针对无锡智能交通维护、隧道群养护与轨道维护，均安排维护人员进行常态化值班，在做好自身各项防护措施的基础上，坚守24小时并积极响应无锡市各智能交通设施维护，有效保障各卡口、监控、信号灯的稳定运行，协助相关部门做好防疫防护。

新兴际华集团有限公司 32000套医用防护服发往武汉

坚决不让一名一线战士无战袍作战！面对医用防护服短缺的严峻形势，新兴际华集团所属际华股份等企业快速响应，复工扩产。自2月11日起，32000套医用防护服分三批陆续发往武汉，2月14日已全部到达分发各医院。国务院设立联防联控机制，成立重点医疗防控应急物资协调组，际华3502公司被批准为国家临时性收储重点生产企业，以供应疫情前线的医用防护服。另有际华3503、际华3504、际华3521、际华3534、际华3536、际华3543、际华5302、际华7555、际华森普利等21家企业也加足马力，争分夺秒，转产扩产。截至目前，新兴际华集团3300余名职工奋战在防护服生产一线，产量日创新高。2月14日，医用防护服单日产出达到4万套；到2月22日，医用防护服单日预计可产出5万套。

中国核工业集团有限公司 万件医用防护服完成辐照灭菌

日前，首批批量送至中核集团北京原子高科金辉辐射技术应用有限公司辐照灭菌的上万件一次性医用防护服已完成辐照灭菌，可发往武汉。自新冠病毒疫情发生以来，一次性医用防护服一直处于“严重短缺”状态，其中一个重要原因是卡在了产品生产出来后长达7—14天的灭菌环节，而通过辐照灭菌的方式可将灭菌时间压缩至一天。据悉，仅中核集团目前就有9座辐照装置，分布在北京、苏州、张家港、泰州、长春、成都、大连、海口。其中苏州、张家港、北京的辐照站主要开展医疗用品消毒灭菌，已被列入防护服辐照企业名录。中核集团旗下的苏州华辐日防护服辐照能力10万套，张家港的日防护服辐照能力1.5万套，全国列入防护服辐照企业名录的产能预计可满足此次疫情需要。

中国船舶集团有限公司 移动式医疗垃圾焚烧方舱发往武汉

2月14日下午，中国船舶集团所属中船绿洲最新联合研制的移动式医疗垃圾焚烧方舱发往武汉，驰援抗疫一线，为彻底焚烧新型冠状病毒医疗垃圾提供利器。

移动式医疗垃圾焚烧方舱是“十三五”国家重点研发计划项目成果，由中船绿洲与中国人民解放军陆军勤务学院、生态环境部南京环境科学研究所、上海交通大学联合研制，达到国内领先技术水平。中船绿洲根据武汉疫区现场情况，对移动式医疗垃圾焚烧方舱做了优化改进，确保有序高效连续运行，可实现每日焚烧医疗垃圾5吨，进行无害化处理，有效防止疾病扩散，保障人员健康安全。2月15日下午，2套移动式医疗垃圾焚烧方舱抵达武汉，公司4名技术专家及南京环科所3名专家一同奔赴武汉进行技术服务。未来两周内，共十余套设备将陆续从南京发抵武汉等疫情严重地区，后续将根据生态环境部固废司需要做好应对。

中国机械工业集团有限公司 从紧急转产到日产百万口罩

中国机械工业集团有限公司(以下简称“国机集团”)从紧急转产到日产百万口罩，还制造了防疫口罩机；国机集团旗下刚刚转产医用口罩的恒天嘉华，截至2月13日，累计生产口罩404.5万片，实现日产110万片平面外科口罩产能，提前两天完成预期目标。预计到2月末，恒天嘉华将再开通5条平面外科口罩生产线，达到16条平面外科口罩生产线，产能将达到日产160万片；同时，积极推进N95口罩生产设备采购工作和抗病毒防护服项目，争取尽快投产。

防疫口罩机研制任务即将完成。在全国

抗击新冠肺炎疫情的关键时期，国机集团紧急组织开展全自动平面口罩生产流水线研制工作，安排部署下属企业国机智能科技有限公司(以下简称“国机智能”)牵头研制全自动平面口罩生产流水线。此次研制，国机智能联合广州机器人产业联盟和广州黄埔开发区辖下企业，成立了平面口罩生产设备攻关工作组、口罩机研制生产项目临时党支部，充分发挥党支部战斗堡垒作用和党员先锋模范作用，建立24小时轮班作战方式，全力以赴开展口罩生产设备的研制和总装工作。

中国联合网络通信集团有限公司 网联无人机助力防疫监控

为实现公园、广场、工地等重点管控应用场景的实时巡查，中国联通中讯邮电咨询设计院推出了网联无人机防疫安全监控产品解决方案。网联无人机防疫安全监控产品可以根据现场地形环境因素的约束性和服务对象的需求，分别采用系留式无人机、旋翼无人机或者垂起混合翼无人机，同时结合联通自研的无人机伴侣和易联平台，对不同目标区域实现统一远程监控和远程喊话。无人值守加上上帝视角既有效降低了一线人员感染疾病的可能性，又极大提高了监控效率。目前，产品已在浙江、广东、重庆等地开展部署。

此外，沪上大规模复工以来，政府机构、企事业单位对于出入人员的快速体温检测需求愈加强烈。为此，上海联通紧急推出了自研的测温人脸识别门禁产品，提供集人脸识别、热成像体温检测功能于一体的门禁管理方案。该产品可进行实时的无感体温检测、语音播报，精准识别体温异常人员并示警，所有识别记录及体温数值均上传至上海联通自研的云端平台，管理人员可随时查看溯源，有效助力安全复工，因其部署快速、识别精准、安全高效，收获了一片好评。目前，上海联通正紧锣密鼓准备对提出需求的政府机构、企业、高校等几十家单位开展安装部署工作。

中国电信集团有限公司 助力“远程会诊平台”投用

1月31日晚，中国电信和华为完成了武汉火神山医院首个“远程会诊平台”的网络铺设和设备调试。2月3日，火神山医院首个“远程会诊平台”正式投入使用。

同时，中国电信的“天翼云会议”免费开放，避免面对面，有效防控疫情的蔓延。以“云”为桥，中国电信在全民疫情防控期间，迅速行动、快速响应、全力以赴为政府机关、企事业单位提供快速、有力的通信技术保障，运用先进的信息技术助力疫情防控，架起沟通桥梁。截至2月7日，“天翼云会议”已向工信部、国资委信息中心、河南省委等3000多家政府、企事业单位，50多万用户提供公益服务，累计会议总时长50万小时。

中国移动通信集团有限公司 “5G远程医疗小推车”启用

近日，中国移动“5G远程医疗小推车”在武汉火神山医院正式启用，湖北省外专家可以通过远程医疗系统对武汉隔离区患者进行诊断，救治效率与效果将得到进一步提升。

“5G远程医疗小推车”通过在医疗小推车终端设备上安装中国移动云视讯客户端，通过云视讯视频和远程桌面功能，火神山医院一线医务人员可以将本地医疗数据(含CT影像、检测指标等)共享给北京301医院，实现专家远程诊断。在远程医疗会诊中，两地医疗专家需要通过辅助码流分享病患医疗档案，因此画质清晰度十分关键。这套系统支持1080P的高清画质，借助中国移动5G网络和华为5G设备，充分发挥5G大带宽、低时延、广连接的特性，可以使图像清晰不卡顿，让专家实现高质量的远程医学诊断。

据悉，自1月30日以来，中国移动携手达闼科技将首批5G云端医护助理机器人、5G云端消毒清洁机器人、5G云端智能运输机器人和5G巡逻测温机器人紧急发往武汉和上海医院，并分别于2月3日、4日正式运用到医院日常护理中。5G智能机器人可以代替医护人员完成部分危险的任务，包括远程看护、测量体温、消毒、清洁和送药等工作，同时还能检测到医院环境的实时数据，监控和追踪相关数据的动态变化。

中国石油天然气集团有限公司 疫情防控与油气生产两不误

自疫情发生以来，中国石油在重点做好疫情防控的同时，全力保障石油天然气生产，确保产能建设和重点工程有序启动。2月10日，中国石油长庆油田首月生产天然气42.02亿立方米、原油208.29万吨，实现油气生产开门红。作为中国石油重点项目，长庆油田上古天然气处理总厂项目建设不停工，重点开展无损检测、投产方案项目组内部审查、疫情防控及节后项目启动等工作，疫情期间，已累计高效检测焊口3628道、公用单元空氮站系统中5台空压机单体全部投运，标志着工程项目顺利投运。今年1月份以来，长庆采油一厂生产天然气10.9亿立方米，外供气量9.96亿立方米，为北京、西安、银川等城市打赢疫情防控阻击战增添底气“气”，开启了疫情防控与油气生产两不误的良好局面。

西南化工销售公司在疫情期间，坚决做到“不断供、不打烊、不涨价”，保证了西南区域重点医疗耗材，如输液袋、无纺布、药瓶等生产所需的S2040、NX40S、S900、RP260、5502、RP340R等牌号产品的销售，以及用于医疗消毒的环氧乙烷的销售。据不完全统计，自1月25日至2月10日，西南化工销售公司累计配送各牌号医卫原料7610吨，包括聚丙烯S2040、S900、NX40S等牌号的口罩料1972吨，可生产4.93亿个口罩。

(下转第六版)

