

RRTT 金相结构新能源科技润滑油 引领高科技产业新格局

——专访博林高科石油化工有限公司董事长孙博林

常国政 孙德森

读到2013年有关博林高科石油化工有限公司董事长孙博林受访的杂志,如见本人,如听其音,“ZZT技术的产业化,每年将为国家节约能源1.1万亿—1.2万亿元人民币,为世界节约32万亿—35万亿元人民币……”他自信、坚定、执著地致力于国家标准的制定和产业化发展30年,带领中国新能源走进环境科学发展的春天。

坚持创新驱动战略 打造高端民族产业

二十年前的孙博林,带着团队研发ZZT金相结构润滑油标准领先中国,超越世界。如今51岁的孙博林依然带领着他的团队,始终如一地追求润滑油标准的升级和完善,为中国工业经济发展,为人类环境生态孜孜不倦地努力着。

其实早在1987年,孙博林和他的团队就开始研究运用到汽车领域的安全健康节能的新材料。在研究过程中,他们发现全世界工业部门1/3—1/2的能源消耗于机件间的摩擦,而磨损比摩擦的损失还要大12倍,摩擦磨损给世界带来一半能源的消耗和大量的污染。而且孙博林带领团队发现了钢铁生长的技术,即生成新的金相结构,他成为金相结构技术第一人,当之无愧这个领域的权威。申请和通过了ZZT金相结构生成油国家标准制定,它标志着人类由静态制造向动态制造技术方向发展,实现人类工业科技的一次跨越。

ZZT,即zero(零),T即technology(科学技术),ZZT的意思是指“零能源、零排放”的科学技术,听起来很不可思议。然而从ZZT到RRTT,无论理论还是数据都证明了对人类节能、环保和能源的整体格局。“如果全球数亿终端用户用上ZZT动能油,每年就能为世界节约资金数万亿美元,并可节约石油数亿吨……”“ZZT-动能油”于2006年5月获得中国国际通用航空产品博览会颁发的证书“ZZT动能油航空产业指定专用油”,2006年7月5日正式被北京市发展改革委员会评为“节能环保产品”,政府和社会的认可,更加夯实了金相结构技术标准的正确性、优越性和博林高科团队用金相结构生成油产品打造高端产品的自信心。

随着科学技术的发展,现代机械不断向着高功率、高热负荷、高压、高精度、长使用寿命方向发展,摩擦磨损带来的问题更加突出,为减少或抑制摩擦磨损,实现真正意义的“零磨损”,这就必然要求摩擦材料在正常或非正常工作时,具有自动补偿或自动修复能力。2016年孙博林团队又一次原创“RRTT动态制造技术”解决了金属摩擦、磨损世界性难题,并成功研制了

RRTT汽车发动机清洗油、金相结构生成油、节能减排油、降低噪声油、提高缸压油、动能油、动态制造油,RRTT动态制造工程技术处于国际领先水平。其系列产品已通过中国国家石油产品监督中心检测、国家摩擦学重点实验室检测、国家轿车监督检验中心检测,满足国家第IV阶段机动车污染物的排放要求。并且经过多年的不懈探索攻克了超低磨损技术这一世界性难题,成功研制了RRTT复合新材料、新能源等系列产品,动态制造有生命的汽车。

RRTT 推动产业 转型升级

随着人们对汽车消费的要求提高和越来越严格的环境生态政策制约,润滑油产品品质也随着我国经济发展和环保要求提高不断提升。虽然ZZT金相结构生成油在应用范围和功能上远远超出了传统润滑油的范畴,但是ZZT金相结构生成油产业化和标准建设却面临着诸多的问题和挑战。

在上世纪九十年代以前,由于石油行业的计划性和国家对油品的管制,润滑油市场还没有外来冲击,疏忽对客户消费需求的关注,技术水平和品质与国际质量体系存在很大差距,技术标准也是一个攻坚克难的事情。上世纪九十年代后期到本世纪初,跨国企业大量进入我国润滑油市场,国内进口装备采用国际标准产品,国内装备普遍采用低档产品,因此,国内润滑油品质始终难以达到更别说超越国际水平。然而,孙博林和他的团队破解国家发展资源约束与瓶颈,执著于健康安全可持续发展润滑油标准三十载,坚持创新驱动战略,打造高端民族产业,以撷取辉煌的成果和荣誉及对社会的价值,来一步步书写中国润滑油市场产业发展的每一步,带领我国车用润滑油油品将朝着更环保、更节能、更高品质的方向发展。

促进金相结构生成油升级完善,需要技术标准与产业同步推进,1999年成立博林高科(北京)石油化工有限公司,以技术创新为先导,公司始终坚持自主研发复合新材料,凭借领先的技术研发、严格的质量管理、创新的销售模式、一流的服务,得到市场认可。

为了保证博林高科品牌成为大众公认的优质服务品牌,公司的生产设备及检测仪器达到国际领先水平,各项技术指标均符合国家标准的基础上关键指标超越国家标准,并达到美国石油协会API标准。此外,产品还通过了“欧洲汽车润滑油标准组织”认可,并获得欧洲汽车工程师协会的推荐。公司十分重视管理体系和管理手段的创新,引进国内外先进的管理,做到对客户一诺千金,并启用了

ISO9002质量管理体系和质量保证等体系。通过国家《工业企业厂界噪声标准》GB1234899中一类标准认证。在现金流量、终端产品快速服务等方面进行研究,以及在保险公司对产品质量的投保保证方面,都做到了优质的产品、优质服务的双保险,使其成为如今RRTT系列润滑油置身于新的国际背景下,继续以一流的产品和服务,为消费者提供更专业更合理的润滑及养护服务,同时与广大客户一道共同建设健康、安全、环保的首善之区。

打造“一带一路” 国际化高端产业

可持续发展是所有企业不可或缺的发展动力。博林高科作为一个民营企业,不断寻求原创高端世界动态量级科技财富,也在马不停蹄地探索和实践中国经济产业化、产业国际化进程,推动工业产业格局的升级转型。

在当今全球能源日趋紧张,能源产业对科技创新的需求日益增长,能源科技是破解能源难题的一把钥匙。在当前绿色经济的政策环境下,企业应该大力发展节能环保产业,通过“绿色经济”实现人口、资源和环境的协调发展。因此RRTT对于中国及世界能源环境、社会效益意义重大,而且它的优势会越来越凸显。我们设想,如果世界数亿终端用户用上RRTT动能油,那么每年就能为世界节约资金数万亿美元,节约石油数亿吨。RRTT动能油将成为国际高端科技的一个里程碑,同时也为博林高科在未来能源领域的腾飞创造了极为有利的条件。我国已将“能源”确定为未来科技提供支撑的一个重要领域。博林高科以市场为导向,以高科技为动力,在合理配置资源的基础上,创造更大的经济效益和社会效益,确保企业的持续稳定发展。

有资料预测,中国润滑油市场需求量2022年为1275万吨,并且车用润滑油是润滑油最主要的消费品种,根据国家一级刊物《润滑油》曾发布预测,至2020年将达到420万吨。然而面对如此巨大的消费市场,孙博林表示了忧虑:我国石化企业生产的润滑油70%—80%是低端产品,且民营企业现状是小、差、乱,作为世界第一大汽车生产和消费国,润滑油市场局面非常被动,低级别质量差的润滑油用在新型车上,会使发动机噪声大、耗能高、寿命短并产生大量污染物排放,呼吁人们对润滑油品质和环保的认识。

标准是国家综合竞争力的基本因素,是支撑国民经济和社会发展的重要技术制度的组成部分,也是国家间技术和产业竞争的重要手段。博林高科以钢铁生命理论

体系、动态量级学说,剑指全球新能源绿色标准体系,以战略视野,打造RRTT高科技产业园区。2015年12月与巨鹿县人民政府签订战略合作,在巨鹿(省级)工业经济开发区成立博林高科(北京)石油化工有限公司巨鹿分公司,2016年被列为河北省重点项目,2017年河北巨鹿新工厂隆重落成。博林高科成为中国迈向创新型国家行列的一面旗帜。

当问起产业园区建设情况,孙博林说道,“RRTT科技金融创新园由博林高科(北京)石油化工有限公司巨鹿分公司,投资2.4亿元倾心打造,一期工程占地30亩,项目2017年6月18日试产,9月份正式投产。达产后年产发动机清洗油、动能油、汽车节能减排油、金相结构生成油10万吨,年销售收入26亿元。二期达产40万吨,三期100万吨,新材料滤芯一期一亿支。”这不禁让人对博林高科充满了想象。RRTT新材料润滑油的市场投放,顺应并符合国家重点鼓励发展的产业与技术投资导向,对我国润滑油行业长远发展意义深远。孙博林说:“未来,博林高科将成为集新材料研发及生产、高端润滑油研发及生产的高新技术企业,为北京市打造中国最大的润滑油集群地贡献力量,也为实践高端品质及市场化、国际化发展目标继续向前迈进,打造‘一带一路’国际化高端产业!”

RRTT 新技术时代 已经到来

市场经济是法治经济,也是讲道德、讲诚信的经济。企业要坚守商业道德,担起产品和服务质量的主体责任,在创新、管理和提高劳动者素质上下功夫,博林高科是先行者,也是众多企业的典范。

孙博林介绍说:“RRTT新材料润滑油,具有抗磨损修复功能,是钢铁生长技术,在磨损副表面生成厚度不同的超滑超硬保护物质RRTT,能极大地降低金属之间的摩擦功耗及燃油消耗,有显著的节能效果,降低其维修成本,使用此油换油周期延长一倍,发动机寿命提高1—2倍。RRTT润滑油具有抗磨损,能修复的钢铁生长技术的润滑油,它与国内外润滑油相比具有三大创新点:一是节能减排,由于它有卓越的稳定性,CI级可使换油周期达6万公里,延长1—6倍的换油周期;二是安全可靠,现行国内外标准黏度是由增黏剂(OCP)光亮油提高黏度和油压,在汽车运行3200公里黏度值和氧化性能直线下降衰竭,甚至出现亮红灯现象,PRTT润滑油由于使用新材料,可使黏度保持稳定,节省燃油可达1.7%—6%,降低排放有害气体19%—36%;三是金相结构生成,在车辆运行中,逐渐形成基础保护

层,从而达到降低磨损系数,提高缸压,平稳缸压,降低噪音,降低润滑消耗,降低尾气排放,真正实现汽车的节能减排标准效果。”

RRTT节能减排对比现行润滑油标准还有六大优点:一是RRTT技术产品安全运行10000—60000公里。二是RRTT技术对比普通润滑油延长换油周期1—6倍。三是RRTT清洗车辆安全可靠加上新相容性好。四是RRTT技术在发动机清洗、新材料动态制造、节能减排油使用三个周期,经检查后,使汽车成为有生命汽车。五是RRTT技术新标准,相对国内外润滑油性价比高,国际市场巨大,直接影响世界10万亿美元能源环境市场。六是RRTT技术是绿色的,中国有RRTT所需优质矿藏,可满足世界百分之90%的需求,可替代石油钢铁现在资源,可降低消耗,降低排放,增加财富,是标准新产业、新经济发展方向。

目前,“RRTT金相结构生成油”内燃机部分国家标准征求意见稿已经由博林高科牵头起草,中石化、石科院、中国汽车技术研究中心、中国标准化协会等单位参与起草,征求意见稿现已在多家网站向全国征求意见。并将在北京市昌平区质量技术监督局备案“RRTT汽车发动机清洗油”、“RRTT金相结构生成油”、“RRTT汽车节能减排油”、“RRTT汽车降低噪声油”、“RRTT汽车提高缸压油”和“RRTT汽车动能油”六项企业标准。同时,“RRTT汽车节能减排油”相关资料已上报到中国标准化协会,正准备起草“RRTT汽车节能减排油”国家协会标准,RRTT新技术时代指日可待,民营企业伟大的“德沃会想”国际化思想一定会实现。

稿子结束,突然想起孙博林对企业文化充满诗意的解释:“德沃会想”是博林高科(北京)石油化工有限公司的企业文化标志。德,擎德馨仁义文旗;沃,养润物泽民意;会,聚天下文英才;想,定腾飞之梦想。一个以工匠之心踏踏实实奉献社会的人肯定是一本书,他的内心也一定有一首波澜壮阔的诗,我们祝愿博林高科如“德沃会想”永远屹立于世界之巅。

编后言:

有了标准的指引,才能使整个行业市场规范有序,生态竞争。完善国家标准体系,加快相关法规建设,推进强制性标准改革,提升标准和检测的有效性、先进性和适用性。公开产品和服务标准,确立中国质量对市场的硬承诺。鼓励消费者对产品和服务的优劣“用脚去投票”,举报质量违法行为,充分利用市场机制倒逼质量提升,形成“人人重视质量、人人创造质量、人人享受质量”的社会氛围。是国家对企业的嘱托,也是对消费者责任的提醒。