

山东玲珑轮胎:

质量和品牌双管齐下 引领转型升级

张广传 郭菁华

山东玲珑轮胎股份有限公司实施质量管理和品牌战略,通过研发创新、质量管理、品牌营销转型等,发扬工匠精神,狠抓质量,整合战略品牌资源,储备品牌势能,以质量和品牌引领结构升级之路,推动行业发展步伐。已经成为国内规模最大、效益最好的轮胎生产企业之一,连续多年入围世界轮胎20强,中国轮胎前5强,品牌价值305.62亿元,继续居国内轮胎行业上榜品牌价值之首。

研发创新提升产品性能,打造核心竞争力

山东玲珑轮胎股份有限公司拥有国家级企业技术中心和国家级认可实验室,建设行业内第一家噪声实验室和低滚动阻力实验室,其中低滚阻实验室具备独立检测滚阻的能力,获得欧盟认可;组建院士工作站、哈工大玲珑轮胎研究中心,斥巨资购进动态印痕实验机、滚动阻力试验机、LMS系统等世界领先试验检测设备500多台(套)。

积极推进以企业为主体的创新驱动战略,以国家级技术中心为依托,北京研发中心、北美研发中心办公室为双翼,在欧洲成立试验检测办公室,投资建设中亚轮胎试验场,成为国内轮胎及汽车厂家完善检测、提升自主研发能力的有力保障。注重产学研合作,与同济大学、北京化工大学、哈尔滨工业大学等高等院校和国外著名企业建立长期人才培养和科技开发合作关系。

公司自主研发的“低断面抗

湿滑低噪声超高性能轿车子午线轮胎”获得国家科技进步二等奖,“节油轮胎用高性能橡胶纳米符合材料的设计及制备关键技术”获得国家科技发明二等奖。

精益管理提高质量稳定性,凸显品牌新优势

不断完善质量管理体系,进行30%—50%的加严标准,在原材料控制、生产过程控制、成品质量控制等过程中,对标准、制度、流程进行严格梳理,加强内部质量管理。

结合信息化建设与智能制造的改造,提升产品质量稳定性,先后引进SAP系统、MES系统、产品PDM、硫化群控、信息集成等信息技术,利用现有系统的数据信息,打通轮胎生产过程中各个环节之间的壁垒,实现轮胎全生命周期的质量追溯。

以大数据、工业云、工业机器人、移动传感等新技术,在生产各个环节中应用互联网、物联网技术,将生产工艺、管理流程与设备自动化制造全面融合,实现生

产制造的标准化管

理,由此生产出带有所有生产数据信息的智能化产品,实现“数字化工厂”。通过内部强化管理措施,产品品质获得了海内外消费者认可,连续多年保持国内轮胎企业出口第一;成为出口免验重启后全国率先获得出口免验资格的企业;通过中国人民解放军总装备部通用保障部的评审;作为“好品山东”展播企业登陆央视,成为首批“中国出口质量安全示范企业”。

多维度提升品牌附加值,打造世界知名品牌

做出争创品牌、发展品牌、保护品牌的战略部署,以玲珑牌为核心优势品牌,打造阿特拉斯等中高端品牌。同时,加大高端产品研发力度,对石墨烯轮胎、纳米轮胎、智能轮胎等高性能产品进行产业化。

在全球增设专业的品牌服务店,拥有3万多家营销网点以及2000多个品牌形象店,为消费者提供销售以外包括轮胎扎钉免费

贴片补胎、定期轮胎保养提醒、轮胎品质保证等一系列服务,在售后服务上,开通24小时服务热线,以最快的速度为客户处理问题,国际化的服务质量提升了品牌的附加价值和软实力。

通过体育营销、参展国际大型轮胎展、投放机场及央视等高端形象广告等,多渠道宣传树立“玲珑”高端品牌形象,在品牌形象、品牌文化、经营理念上与国际接轨,成功摆脱了国内品牌在国际市场上低档次形象。

一系列质量和品牌的转型升级,转化为满足市场和顾客需求的产品,公司产销量连年增长,业务遍及全球180多个国家和地区,配套成为中国第一车红旗国宾车的专用配套轮胎,成为民族品牌第一家进入世界级汽车厂配套体系的企业。

未来,公司将借助资本市场平台,以“品牌+资本”的全新发展模式,继续实施质量管理和品牌战略,加快推进品牌国际化进程,力争在“十三五”末年产能达到9000万套,强势进入世界轮胎前十强!

乘风破浪正当时 勇立潮头展作为

——记中国石化胜利油田海洋石油船舶中心

吴世海 崔舰亨

中国石化胜利油田分公司海洋石油船舶中心积极打造“核心业务突出、服务能力优良、企业文化独特、经营管理规范”的国内行业一流船舶服务和海洋应急专业化单位,为油田海上安全清洁生产提供优质可靠的船舶服务和应急保障,在海上抢险救援中,以斗风战浪、勇立潮头的英雄豪情不辱使命,展示了央企的大作为、大奉献、大担当。

优质服务 创出“铁军”品牌

中心坚持“安全就是最大效益”的理念,全面规范提升现场安全管理水平。加强作业程序管理、施工现场管理及施工质量评估,加强长距离拖带作业管理,开展超大型船舶、平台的拖带与移就位等作业技术攻关,确保安全、高效地完成各项海上拖航移位、海上吊装等任务。近年来,中心根据油田海上勘探开发实际,坚持优先保证油田内部各涉海单位用船需求,统筹船舶资源,中心25艘船舶每年安全航行达2万多小时,航程近20万海里,平台对接接口精度合格率及一次就位成功率均保持100%,为胜利油田海上勘探开发提供强有力的船舶服务保障。

在完成油田内部工作量的同时,中心坚持“走出去”战略,与中海油、中石油、上海海洋局、EDC,以及环渤海周边企业建立了良好的合作关系。胜利292、胜利281等船舶远赴南海、东海作业,多次打破船舶作业水深、高强度持续作业时间、起抛锚单锚重量和锚链长度等施工纪录,被誉为特别能吃苦、特别能战斗、特别能忍耐、特别

能奉献的“胜利铁军”。

中心积极承揽周期短、经济效益显著的平台拖航等“短平快”作业任务,进一步提质增效,缓解经营创收压力。建造的首座海上移动式试采平台“海洋石油162”完成得干净利落,得到甲方的高度赞扬。

强大应急体系 “护航”安全清洁生产

胜利油田海洋应急中心与海洋石油船舶中心为一套机构两块牌子后,中心紧紧围绕保障支持责任海域安全清洁生产任务,立足“拉得出、冲得上、打得赢”,发展成为一支敢打硬仗、能打胜仗的专业化应急抢险队伍。

加强组织领导、落实应急责任,构建高效有序的应急管理体制。建立与海洋、海事等政府主管机关及胜利油田突发事件应急处置指挥中心、兄弟单位之间的常态化沟通机制,健全各级应急组织机构,明确划分了各级、各岗位应急工作职责,形成了“统一领导、分级负责、职责明确、部门联动”的应急工作格局,并于2014年12月与中国石油海上应急救援响应中心、中海石油环保有限公司签订合作协

议,合力打造三大石油公司溢油应急战略联盟,实现资源共享优势互补。

持续加大投入、优化资源配置,海洋应急装备保障能力得到不断增强。按照淘汰一批、引进一批、建造一批的要求,先后引进两栖收油机1台(套)、岸滩收油机9台(套)、消防车2台,增配和更新各式围油栏6000余米,新建并投产应急指挥船和6500马力专业溢油回收船各1艘,应急装备的综合实力得到不断增强。探索推行“大型设备单元化、小型设备集成化、散装物料撬装化、设备摆放规范化”的应急设备管理模式,做到应急物资分类分区摆放、模块化管理,大大提高了应急反应效率。

规范应急预案、强化应急演练,建立高效顺畅的应急反应机制。立足实战,持续强化应急演习演练,坚持开展月度应急演练和系统性培训,积极参加国家、地方、中国石化和胜利油田举办的各类应急溢油演习任务,不断完善胜利油田海上应急(指挥)系统,执行重大应急抢险任务的能力和效率得到持续提升。

2016年7月14日,2016西北太平洋行动计划——中韩海上溢油应急联合演习在威海举行,受主

办方邀请,中心派遣专职溢油回收船胜利503参加,经与参演各方共同努力,圆满完成海上清污演习任务,进一步展示了胜利油田海洋应急实力和中国石化以及国家的良好形象,成功将胜利船舶品牌推向世界,铸就了中心发展史上的又一个里程碑。

积极参与 社会救助受褒奖

今年10月10日,在山东省海上搜救工作会议上,一举获得“2017年山东省海上搜救勇敢奖”。中心经理张久安代表胜利油田以《砥砺前行 不辱使命 筑牢责任海域应急救援防线》为主题做了交流汇报。据统计,中心自成立以来,共计实施重大海上抢险260次、海上溢油应急68次,消防灭火245次,救助船舶126艘次,救助人员870人次,有效降低或挽回了突发事件造成的重大人员与财产损失,连续多年被授予山东省“省级海上搜救单位”,山东东营市人民政府、龙口市政府、浙江海上搜救中心多次下达文件,对中心为海上安全做出的积极贡献予以通报表彰,胜利291船等船舶分别荣获山东省“全省海上搜救先进集体”称号。