

宝鸡阜丰:持续打造绿色环保产业链

本报记者 张晋

作为中国生物发酵行业的领导者,宝鸡阜丰生物科技有限公司(以下简称“宝鸡阜丰”)一直把引领整个行业健康可持续发展作为自己的责任和使命,建立了以“减量化、再利用、资源化”为基本特征的企业发展模式,形成了“农产品—生物发酵—氨基酸—肥料—农产品”的绿色循环经济产业链,在节约资源、综合利用、节能减排、环境保护方面做出了显著成绩,被中国生物发酵行业协会认定为“全国发酵行业循环经济示范企业”。



金鱼在经过处理的污水中畅游

措,营造了拴心留人的良好环境。除此之外,公司还建设了职工活动中心,并定期举办了形式多样的文体活动,进一步丰富了员工的业余生活。公司每年都组织员工外出旅游,崆峒山、太平国家森林公园、红河谷森林公园等风景名胜之地都留下了阜丰员工的足迹。为丰富员工业余文化生活,公司定期、不定期组织各类文体活动,为员工提供展示自我的平台,丰富他们的业余生活。除传统的篮球、乒乓球、羽毛球、台球四大球类比赛和趣味游戏之外,还有各类文艺晚会、演讲比赛、企业文化知识竞赛、劳动技能大比武等,受到了员工的广泛欢迎。

经过几年的发展,宝鸡阜丰已经建成了遍布全国的营销网络和物流系统,在全国各省份都建立了办事处和产品中转库,实施以中转库为核心的区域营销战略,密切了与客户的联系,保证了产品与服务能够及时满足全国各地客户需求,使营销能力和营销层次不断提升。同时,公司产品还出口到全球60多个国家,在北美、南美、中亚、欧洲和俄罗斯建立了五个海外代表处,在新加坡设立了销售公司,从而以优质的产品和服务赢得了全球客户的信任和认可。

从源头上治污

2014年公司积极响应宝鸡市城市建设规划要求,从宝鸡高新开发区搬迁到蔡家坡经开区,于2014年3月份进行了开工奠基,当年10月中旬公司第一条生产线的建设工作基本完成,并成功地进行了投料试车。再次实现了“当年选址、当年建厂、当年投产”的阜丰速度。2015年9月份公司生产线全面投产并实现满负荷运行。现已形成年产销售淀粉35万吨、氨基酸12万吨、谷氨酸钠15万吨、土壤调理剂15万吨的能力,是全国最大的谷氨酸钠生

产基地之一,是陕西省农业产业化重点龙头企业和中国发酵行业重点骨干企业。

公司新厂区位于蔡家坡经开区安乐社区,其中环保投资占项目总投资的50%。公司在本次搬迁项目建设过程中严格执行“三同时”制度,坚持做到污染治理设施与生产主体工程同时设计、同时施工、同时投产,于2015年2月2日环评批复生产。本次搬迁工程首先采用先进的生产工艺并升级改造环保设施,从源头实现了污染物产生的大幅减少,该项目立项、土地、规划、环

评等市、县、区行政审批手续齐全,污染治理环保设施运行良好,污染物排放指标均符合环保标准。

据公司相关负责人介绍,该项目采用了具有高效低污染清洁燃烧技术的循环硫化床锅炉。经过试运行证明,锅炉运行达到了清洁低氮燃烧的设计要求,并且配套脱硫脱硝设施运行及处理效率均达到了设计要求,2015年10月对锅炉各项污染物处理效率和排放指标进行监测并顺利通过环保验收。

该项目生产废水采用厌氧+

好氧生化处理工艺进行处理(ASDN工艺),废水处理站设计处理规模8000立方米/天,其中PH调节池2个,预曝池1个,曝气池6个,沉降池2个,处理后的废水进入曝气生物滤罐进行深度处理,达标后部分回用,部分外排至石头河,外排水安装在线监测设备并实时上传至国控平台实施监督,废水经宝鸡环境监测中心站监测,达到《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(GB61/224-2011)一级排放标准(COD≤50mg/L,NH₃-N≤12mg/L),废水达标排放。

名片

宝鸡阜丰生物科技有限公司隶属于阜丰集团。阜丰集团是一家在香港联交所主板上市的国际化生物制品公司,是全球最大的氨基酸生产商、全球最大的黄原胶生产商、综合实力位居全国同行业第一。宝鸡阜丰生物科技有限公司主要从事生物发酵制品的研发、生产与销售,2004年建成投产,公司建厂以来,为宝鸡市的劳动就业、及周边地区农民增收和宝鸡市工业经济发展做出了卓越贡献。

公司在企业内部广泛推行国际标准化管理体系,先后通过ISO9001质量管理体系认证,ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证、ISO22000食品安全管理体系认证及KOSHER及HALAL认证,申报专利二十多项,形成九项知识产权,是省级高新技术企业。

公司拥有阜丰U鲜味精、福瑞、雪梅系列味精品牌。其中,阜丰U鲜味精是经微生物发酵等电育晶、冷即分离、中和除铁、脱色结晶等一系列生产过程精制而成。福瑞、雪梅牌系列味精是集团的主导产品,按出口要求严格控制各项指标,产品质量均超过国家标准。

创建环保产业链

为了“让水更清,让天更蓝”,宝鸡阜丰本着清洁生产、循环经济的理念,采用国际最先进的技术及先进设备,投入了大量的资金,对烟气治理工艺和设备进行大幅度改进,有效地改善了环境,推动了生态文明建设。

据公司相关负责人介绍,通过技术创新,公司已经形成独特的循环经济产业链:玉米生产淀粉,淀粉进一步加工成为葡萄

糖、黄原胶、谷氨酸、味精、苏氨酸等产品,其中的生产废水、副产物经过生物技术加工,变成优质饲料、肥料和新型建材,生产达标排放的废水则重新用于生产环节的降温用水。闭环式的循环经济产业链避免了废料的排放,既极大地降低了成本,又实现了综合利用。

2009年12月,公司投资近6000万元研发的味精行业高浓

度废水处理关键技术项目投入试生产,2011年5月通过验收。项目实施后,节能减排效果显著。目前生产废水全部得到有效治理,并全部实现达标排放。

2011年6月,公司投资2.2亿元建设的复混肥烟气治理项目全面投入运行并达到预期效果,为味精和谷氨酸行业的健康和可持续发展做出了重大贡献。

公司在生产规模不断扩张、

产品类别不断丰富及市场区域不断扩大的同时,销售收入及缴纳税金逐年增长。作为一家玉米深加工企业,公司已形成年处理80万吨玉米的加工能力,建立了一条完整的玉米生化产业链,不仅解决了当地农民卖粮难,而且大幅提高了当地的玉米价格,极大地促进了当地农民的增收,企业因此被评为“陕西省农业产业化重点龙头企业”。

带动地方造福百姓

公司在打造环保产业链的同时,还把造福当地经济发展作为企业战略,在增加当地农民和学生就业,积极吸纳当地下岗职工实现再就业方面做了大量工

作,同样条件下优先使用当地劳动力,目前宝鸡本地员工已经达到公司总人数的80%以上。近年来公司发展不忘回报社会,积极履行社会责任。认真落实了市

委提出的“以企带村、村企结对、优势互补助推新农村”的号召,和太白县桃川镇蹇坡村建立了帮扶关系。

多年来,公司始终坚持以人

为本的发展理念,十分关注广大员工的工作和生活,力求打造和谐的内部环境,为员工发展提供优越的条件。建设多栋家属楼、开办幼儿园、修建停车场等举

总策划:谭建明