

【走进国企】

龙轴集团:以深度创新实现企业腾飞

■ 本报记者 郝帅 / 高建生 吕晓艺

日前,工业和信息化部、中国工业经济联合会发布了第一批制造业单项冠军示范(培育)企业名单,福建龙溪轴承(集团)股份有限公司(以下简称“龙轴集团”)被评为第一批制造业单项冠军示范企业,成为中国轴承行业唯一一家获此殊荣的企业。

在2017年1月北京举行的“第十四届中国企业发展论坛”上,龙轴集团荣获2016年度中国创新力企业百强。

这两项荣誉对于龙轴集团而言,是为2016年的创新驱动、转型升级画下的一个圆满的句点。事实上,在这之前龙轴集团2016年的荣誉册上已是满满当当、光彩熠熠。

2016年,龙轴集团企业技术中心正式获批国家级企业技术中心;公司为国家最先进飞机研制的几十种规格产品通过军方组织的鉴定;公司承担的福建省科技重大专项和自然科学基金项目通过福建省科技厅的验收;公司入选(首届)福建企业“创新100”。龙轴集团党委书记、董事长曾凡沛荣获“十二五”机械工业科技创新领军人才称号,公司总经理陈晋辉当选福建省“企业高级经营管理人才”,总工程师陈志雄入选“科技创新领军人才”……

“创新发展,是龙轴人的坚定信念,也是龙轴集团事业成功的法宝。”曾凡沛表示,龙轴人将坚持科技引领、创新驱动,持续发挥创新体系和能力优势,以“新、优、特”产品引领关节轴承行业的发展,成为行业当仁不让的引领者。

他相信,创新的能量,将使龙轴集团在新一轮的发展中再次腾飞。



龙轴集团党委书记、董事长曾凡沛

自主创新 打造核心竞争力

朝阳初升,在龙轴集团的数控车间里,工人们已经开始为完成一批新产品订单而忙碌着。

在产能结构性过剩、市场低迷加剧,一些传统装备制造企业举步维艰的形势下,龙轴集团以创新驱动推进企业转型升级,最大限度地遏制市场等诸多负面因素对公司经营业绩的冲击。

作为一家现代化上市集团公司,龙轴集团是中国机械工业核心竞争力100强企业、国家火炬计划重点高新技术企业和国家创新型试点企业,主导产品关节轴承品种数、产销量均在全球名列前茅。

数据显示,龙轴集团具备了年产关节轴承1500万套、汽车圆锥滚子轴承和AG轴承800万套、齿轮200万件、变速箱1万台套、免维护十字轴260

万件、滚动功能部件182万套、轴套2000万件及针织机械设备2万台套的生产能力。

其产品不仅广泛用于国民经济各行业的多种机械设备,并为国家重点工程如上海磁悬浮工程、三峡工程、正负电子对撞机、嫦娥系列卫星等航天工程及大型现代建筑、桥梁、风电、光伏设施等配套,同时大量出口欧美亚等四十多个国家和地区。

2010年,曾凡沛接任董事长职位时便清醒地认识到,国产轴承技术短缺、质量保证体系不完整、企业规模普遍较小以及产业链不完整等问题是制约国产轴承产业发展的主要因素。要打破技术壁垒,企业首先需要具备自主研发的创新能力。

为此,龙轴集团创立了全国独树一帜的关节轴承研究

所和国家级关节轴承检测实验中心,并获批为福建省关节轴承企业重点实验室和福建省精密轴承工程研发中心;成立了企业博士后科研工作站;同时拥有亚洲行业内非常先进的静力学实验室,其技术中心被评为国家认定企业技术中心。

“我们每年花几千万元投入到研发中,对于研发的投入3—5年可能都不能产生效益,但是为了企业的可持续发展和股东的利益,公司还是坚持在做。”曾凡沛介绍道,龙轴集团还通过明晰部门职能、优化研发流程、实现技术协同,将研发、试制、检验与试验、产品应用、售后技术服务等融为一体,提高技术体系运行效率与运行质量,进而实现了新产品从设计、生产技术准备、样件试制到批量生产制造的全过

程“绿色通道”。

随着技术创新体系和产品研发与技术开发平台的逐步完善,龙轴集团强力推动了技术成果的转化。目前,龙轴已研制开发5600多种关节轴承,其中多种产品被确认为国家级重点新产品或列入国家级火炬计划,关节轴承产品质量水平达世界同类产品先进水平,拥有55个有效授权专利,其中26个授权发明专利(含一项国防发明专利)。

2月9日,在福建全省国有资产监督管理委员会工作会议上,福建省相关领导多次提到龙轴集团的产品应用于神舟系列飞船,值得学习。早在去年11月,西安航天发动机厂向龙轴集团发来贺信,感谢公司生产研制的多种材料,为新一代“长征五号”运载火箭某型发动机的顺利研制奠定了坚实基础,并希望日后能携手共进,再铸辉煌。

这条创新驱动的转型升级之路还在延伸。按照规划,龙轴集团正积极研究智能化生产系统、生产物流管理以及人机互动技术的应用,着手布局机器换工产业转型战略。

管理变革 搭建一体化体系

轴承产业是技术密集度较高的行业。随着我国机械行业整体技术水平的不断提高,市场对轴承的精度、寿命和可靠性的要求越来越高,特别在高端轴承方面,工作环境更加复杂,对轴承性能与可靠性的要求更为苛刻。

这就对轴承生产企业的管理水平提出了严苛的考验。

“只有管理创新才能激发科技创新的巨大潜能。”曾凡沛提出了“大龙轴”观念,借鉴国内外卓越的管理理念,沿用以过程管理为基础的质量管理体系模式,形成了集质量、环境、安全、内控等体系的一体化管理标准体系。

在这个体系下,包括了企业管理基础、资源管理、产品实现与服务提供和评价改进四大板块,同时,涵盖了标准体系中的管理标准、技术标准和工作标准。

(下转第二十八版)



龙轴集团公司大门