

机械化换人,自动化减人

皖北煤电“一优三减”降本增效

■ 张国文 刘海燕 本报记者 张晓梅

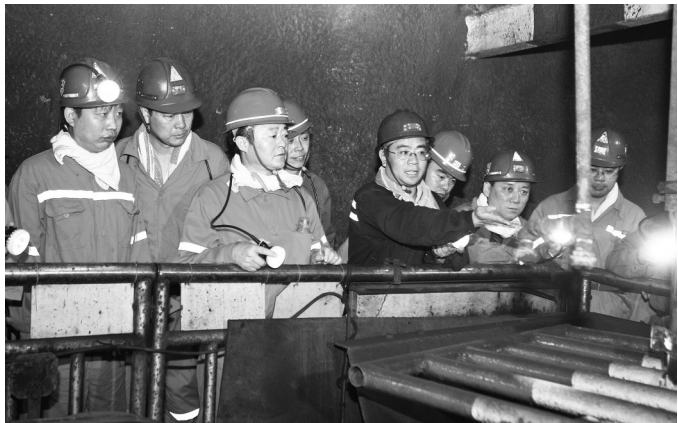
“针对当前煤炭市场严峻的形势,皖北煤电集团通过机械化换人、自动化减人,以及优化生产布局,“减头减面减工程”等举措,不断提升安全生产保障能力,防范和遏制安全事故发生,提高了安全生产水平,降低了生产成本。”皖北煤电集团公司总经理、党委副书记龚乃勤表示。

截至2017年1月19日,该集团实现安全生产269天。2016年,实现盈亏持平,同比减亏16.7亿元。

优化采场布局

“目前,全矿积极调整西三采区开拓施工方案,停止西风井两个长距离下山掘进工作面施工,暂时封闭西风井,变双向贯通为单线贯通,集中优势兵力,着力提高生产效率,加快采区准备。2016年,全矿入井人员由2015年的一个圆班(一个夜班加一个白班)最多1300余人缩减到700人左右。”钱营孜矿技术科科长阙磊告诉笔者。

持续推进“一优三减”工作,大力推广“一井一面”、“一井两面”生产模式,促进减员提效。截至目前,该集团活动采区由2015年初37个减少到22个,关停或暂缓15个生产及准备采区。关停恒源深部井、



集团公司总经理、党委副书记龚乃勤(左三)在井下查看运输系统创新点

任楼北风井、祁东煤矿南部井、五沟煤矿充填开采投料井、钱营孜煤矿西风井、任楼北风井等6套地面生产系统。采掘队伍由“18综3炮93掘”共114支减少到“16综49掘”共65支,净减少2支综采队、3支炮采队、44支掘进队。5对矿井实现减面生产,全部实现“一井一面”或“一井两面”生产。

为进一步增强公司安全生产保障能力,有效预防和遏制事故的发生,实现安全高效生产,该集团统筹考虑煤炭开采的安全性和经济性,从设计的源头入手,确定适当的产能规模,合理配置生产要素,减少灾害严重区域生产活动。该集团对所属的6对煤矿划定了6个“停止开采区”和11个“暂缓开采区”。

“四化”建设提效

该集团全力推进机械化、自动化、信息化、标准化“四化”建设,着力推广井下固定机电硐室及地面主要车间自动化运行和无人值守等先进装备,减少了人力,提高了效率。

该集团钱营孜矿根据矿井地质条件及煤层赋存情况,广泛运用机械化生产,实现采掘机械化程度100%;在西三胶带机大巷应用EBZ-260型岩巷综掘机,配套皮带机连续排矸系统,减小劳动强度,实现安全高效掘进;在综采安装工作面引进ZAY-30型液压支架就位平台,提高支架拖车、就位的工作效

率,提高了现场操作的安全系数。

大力推广自动化集控系统,在地面设立集控中心,配套建立集中监视和自动控制系统,实现对井下中央水泵房、中央变电所、采区变电所,以及地面抽风机房、压风机房、清水泵房等场所的远程监控,对大型设备基本参数进行实时监测,系统建成实施以来,共优化150余人,实现减人提效。

据该集团五沟矿生产技术部技术员张功介绍,日前,五沟矿对南翼1号索道架空乘人车(快活绳)进行自动开停改造,采用可编程控制器PLC,利用传感器检测判断人员流动情况,实现乘人车自动开车和停车,减少空载运行和设备磨损,降低电费,保证装置安全运行。同时减少架空乘人车司机专职岗位4人。

通过完善远程监视和远程控制,提升自动化水平。目前该矿选煤厂已实现了三条无人值守皮带机巷,实现了加压过滤机岗位小型独立监视和集控系统,能灵活调度浮选岗位和精煤压滤岗位,实现全厂所有岗位环节集中调度控制,该厂职工人数由217人减少到168人。

“2016年,公司采煤系统全面实现综采机械化,彻底淘汰了炮采工艺,简化了生产系统,提高了生产效率,单产水平同比提高了17.2%。”皖北煤电集团公司党委委员、总工程师吴玉华告诉记者。

临涣焦化公司实现首月“开门红”

■ 赵永锋 杨永才

近日,从淮北矿业临涣焦化公司获悉,该公司2017年1月累计生产焦炭25.08万吨、甲醇1.49万吨、煤焦油1.21万吨、粗苯0.31万吨、精苯0.66万吨、硫铵0.31万吨,完成销售收入6.34亿元,利润2100余万元,实现了首月生产经营“开门红”。

该公司把2017年定位为“效益年”,同时又作为企业转型升级、再

创辉煌的关键一年。“既要确保焦化一期生产稳定,还要确保二期工程实现达产目标,安全、生产、环保、经营等压力巨大,开好头、起好步至关重要。”该公司负责人介绍,公司对“两节”期间各项具体工作超前进行周密部署,建立了“高效率、高质量、高保障”的组织运作体系,并对全月生产计划进行预排,严格要求安全、生产、设备等相关部门各司其职,认真制订各项应急预案,逐条细化举措,确保落实到位。

“不只是公司中层干部,副总师以上领导同样要严格按照跟班、值班计划跟班蹲点,以便及时发现和解决生产过程中出现的问题。”据该公司负责人介绍,公司上下紧紧围绕“质量和效益”这一中心,通过稳生产、提产率、多发电、强调度等举措,优化定制焦生产运营模式,均衡组织焦炭分级生产,稳定焦炉产量;持续改进“一、二级焦”生产工艺操作控制标准和流程,确保产品各项质量技术指标稳定,最大程度上

满足客户质量需求,以客户利益最大化实现企业效益最大化。进一步优化成本,强力落实降本增效举措,狠抓配合煤成本,严控生产介质消耗,降低物资采购成本;实行甲醇产量指标联锁考核制度;完善设备包保责任制,强化职工培训,积极推进标准化作业;进一步提高调度权威性,加强调度一体化、信息化管理,提高调度人员指挥协调和现场应急处理能力,保证了装置长周期稳定运行。

中煤矿建3项工程获优质工程奖

■ 张静静

日前,中煤矿建二十九工程处施工的陕西魏墙煤矿副斜井井筒掘砌工程、山西潞安集团古城煤矿副立井井筒掘砌工程、回风立井井筒掘砌工程被评选为2015—2016年度煤炭行业优质工程,同时还被评选为“太阳杯”工程。

陕西延长石油集团魏墙煤矿副斜井井筒掘砌工程,副斜井井筒总长为3351.4米,井筒净断面为21.2平方米。2010年6月21日开工,工程采用了新工艺、新设备、新材料,以高度的机械化水平提高了施工的效率并保证了工程质量。该工程质量优良,施工速度快,曾多次受到魏墙煤矿的嘉奖,同时年年开展“QC”小组活动,多次荣获煤炭行业“一等奖”树立了良好的企业形象,取得了良好的经济效益和社会效益。

山西潞安集团古城煤矿副立井井筒掘砌工程和回风立井井筒掘砌工程两个单位工程都获得此殊荣。副立井井筒净直径8.5米,净深553.65米,冻结深度170米。表土及风化基岩段全部采用冻结法施工,基岩段采用普通法施工。回风立井井筒净直径8.0米,井深530.675米,井筒表土段采用冻结法施工,冻结段183米。两个工程都于2011年5月开工,工程都采用各种先进设备,形成机械化作业线,提升了施工速率。上述工程采用精湛的施工工艺与精良的施工设备,两个单位工程的所有分部工程质量评定等级全部评定为优良。

此次评选由中国煤炭建设协会与煤炭工业建设工程质量监督总站组织,各企业单位自愿申报,经中国煤炭建设协会与煤炭工业建设工程质量监督总站组织初审,并经各煤炭工业建设工程质量监督中心站组织对初审通过的工程项目进行复查,以及在煤炭建设工程质量监督工作会议对初审、复查结果讨论审查后在网上公示,最终经评审委员会研究审核,评审出2015—2016年度煤炭行业优质工程91项,“太阳杯”工程82项。

HELI
中国合力 提升未来

打造一流精品 创世界知名品牌

统一服务热线: 4001-600761

ISO9001
中国质量认证中心ISO14001
中国质量认证中心CE
CE Certification**安徽合力股份有限公司**
ANHUI HELI CO., LTD.电话: 0551-3648005
地址: 安徽合肥望江西路15号
传真: 0551-3633431
E-mail: market@helichina.com
www.helichina.com

广告