

山东伊莱特： 以工匠精神演绎“风电法兰”神话

姚东舒 朱莉

今年4月,全球最大的管线专业博览会——德国国际管材与线材展在德国杜塞尔多夫国际展览中心举办。作为世界知名的大型环形锻件供应商,山东伊莱特重工有限公司(以下简称“山东伊莱特”)应邀参展,并展出了可广泛应用于石油化工、新能源、输配电、机械工程等领域的自有产品风电法兰、海上平台锻件等。展会期间,山东伊莱特展位共接待了来自50余个国家和地区的近万名客户,受到了与会人员的的一致好评。

山东伊莱特来自“铁匠之乡”山东省章丘市。如今这里建有数百家大大小小的铸铁厂,曾靠打铁维持生计的“章丘铁匠”们,正站在传统产业升级的风口浪尖。从最初父辈创办的村办铸铁企业,蜕变成西班牙Forjas公司的跨国合作伙伴,山东伊莱特如今已在国际市场叱咤风云。领头人牛余刚被国内同行视为化危机于生机的“狼”,带领山东伊莱特创造了国内风电法兰的铸造神话。



山东伊莱特总经理牛余刚

华丽蜕变:村办企业跨出国门 试水风电法兰国际市场

山东伊莱特位于山东章丘朱家峪风景区一隅。在这里,几乎听不到嘈杂的生产噪音,也闻不到刺鼻难闻的气味。厂区内,是花园式的办公楼宇建筑;走进厂房,生产流水线一尘不染,工人秩序井然。

山东伊莱特总经理牛余刚介绍,该厂最初是由章丘三赵村分管副业的村干部——他的父亲创建的,通过村里集资,建起了几间土坯厂房,在废品收购站花800元买下一台机床架,又到邻村请来懂机械的师傅,三赵综合厂揭牌成立。

山东伊莱特副总经理陈玉兴介绍,起初厂里接的多是大企业不愿干的“打补丁”的活以及外贸公司介绍的零零碎碎的小活。在举步维艰之际,厂领导毅然决定投入部分资金更新锻打工具,从起初纯人工的四盘红炉,更新成锻压力量更大一些的夹板锤。上世纪80年代,厂里又引进了1人就能操作的空气锤,这些打铁工具的革新,可视作该厂原始资本积累下的“升级改造”。

当时,身为业务员的牛余刚为拓展业务四处奔波,而一笔外贸订单

的获得,为该厂打开了一片新天地:“拿到了外贸订单,就如同拥有了永不撤销的信用证,可以直接到银行贷款做项目。”

1993年,我国相关出口政策放开,牛余刚率先办理了自营出口权证书,山东伊莱特正式进军国际市场,自此每年出口创汇近二百万美元。

1997年,西班牙家族企业Forjas公司来到中国采购法兰,在广交会上牛余刚经过不懈努力与该公司建立了贸易关系。2005年,远赴欧洲考察的牛余刚敏感地注意到Forjas公司扩大了法

兰生产规模,于是他迅速决定新建山东伊莱特公司专门生产风电法兰。

经过这一轮设备更新改造,山东伊莱特产品质量、产量大幅提高,不仅提高了企业声誉,更促进了产品销量,一举跃居当地企业之首。这一系列举措让Forjas公司管理层刮目相看,并于2007年签约购买公司50%股份成立了合资公司,这一强强合作无疑为双方打开了中国与欧美市场互通的双赢局面。这一年,伊莱特生产的巨型法兰远销欧美,出口贸易额达1902万美元。

大国工匠:深耕精细化生产 小细节处谋求大效益

2008年,国际金融危机爆发,国外风力发电市场急剧下滑,国内市场风起云涌,大力发展风力发电已成为国家倡导的方向,山东伊莱特快速反应,将市场战略“由外转内”,短时间内便在同行业中脱颖而出,成为国内生产风电法兰的龙头企业。

由山东伊莱特担纲起草的《风力发电机组——环形锻件》国家标准,伴随风能管理归入国家发改委大能源局,这一标准也确定为行业标准。

陈玉兴表示,近几年,钢铁、煤炭等传统行业经济效益正呈现“断崖式”下滑,锻造行业的利润也不断下降,不少同行正步履蹒跚迈入“去库存”之路。

“传统产业要想维持盈利,只有两条路子,要么生产附加值更高的高精尖产品,要么向细节要效益,实现精细化

生产管理,节约不必要的开支。”牛余刚断言。山东伊莱特紧盯世界风电市场变化,自主创新,产品开发力争持续领先,新产品累计销售收入达7.73亿元。

同时,山东伊莱特公司通过优化流程管理,努力打造风电配件名牌,以质取胜。公司请来了国内最权威的“黑带”专家,严控生产线上的不合格率,实现“零缺陷”生产,短短一年半时间,设备维修成本减少了30%到40%,机器有效运行时间增加了30%左右。2009年公司被世界最大的风电设备公司丹麦VESTAS和西班牙GAME-SA评为优质供应商。2015年,公司实现销售收入9.9亿元,利税1.61亿元,税收8060万元,同比分别增长38%、97%、76%。

据了解,近年来,山东伊莱特积极推行质量第一、用户至上的方针,建立

和完善质量管理体系,已通过德国TUV ISO9001质量体系认证、CE认证,英国NQA ISO14001环境及OHSAS18001职业健康安全管理体系认证,取得了特种设备压力管道元件(A类)制造许可证,赢得了世界风电巨头丹麦维斯塔斯(VESTAS)、西班牙歌美飒(GAMESA)等著名风电商的产品认证,被指定为LM叶片法兰亚洲供应商。同时,山东伊莱特还通过了电能(北京)产品认证中心有限公司的产品认证和中国船级社的认证,产品远销欧美、日韩及东南亚等二十几个国家和地区。

目前,山东伊莱特重工有限公司是中国锻压协会副理事长单位,是业内拥有庞大规模和深远影响力的企业之一,总计有二十余家全球500强企业从该公司采购各类锻件。

企业名片

山东伊莱特重工有限公司占地21万平方米,注册资金4500万美元,现有职工900多人。目前该厂建有三个分厂,一分厂主要生产船舶锻件、管道法兰、风力发电叶片法兰、塔架门框等产品;二分厂主要生产风力发电塔筒连接用大型锻件、偏航齿轮、轴承外环等;三分厂主要生产海上单件重量20吨以上大型环锻件。山东伊莱特目前年产量达20万吨,能够独立完成制坯—环锻—热处理—机加工—钻孔探伤—检验等工序,是各种锻件的专业生产厂家。曾参与起草我国《风力发电机组——环形锻件》国家标准,在世界同行业处于领先地位。

今年下半年山东伊莱特将投资3.86亿元,建设新三板的募投项目高合金钢和有色金属锻件项目。项目建成后预计年产高合金钢锻件5万吨、不锈钢锻件1万吨、有色金属锻件3万吨,将实现从低中高端到高精端的锻造产品全覆盖。

股市蓝海:实体企业如何“顺势”而上?

不久前,山东伊莱特正式获批挂牌新三板。“民营家族企业要得到更长远发展,就要突破自身管理体制上的束缚,跳出家族式管理的框框。”在牛余刚看来,上市能让山东伊莱特真正成为一家公众型公司,让公众共同参与和监管企业的成

长。他认为,山东伊莱特的未来,必将是“实体+互联网+资本运作”并驾齐驱的格局。

牛余刚表示,山东伊莱特公司将始终坚持科技优先的产品开发方向,在与西班牙合资的基础上,以雄厚的资金支持和实力,在技术力量、

工艺手段、生产加工设备、质量保证体系和检验检测手段(-50℃低温冲击试验)等方面,完全满足风电塔筒连接盘及各类环形锻件的生产制造要求,用一流的设备、一流的技术、一流的管理,制造出一流的产品,为世界及中国的风电产业做出贡献。

海润发力 科技治霾



朱莉

为有效治理京津冀及周边地区的大气污染,国务院专门成立了包括京、津、冀、晋、鲁、内蒙古、豫在内的七省区市及环保部、国家发改委、工信部、财政部、住建部、气象局、能源局、交通运输部在内的“京津冀大气污染防治小组”,并于8月27—28日在北京西宾馆举行了首届“京津冀联防联控治理雾霾高层论坛暨大气环保解决方案推介会”。参加会议的有京津冀等各地地方政府组织来的重污染企业代表、中国电力企业联合会组织的电力企业代表等约500多人。此次会议为企业打造了一个高规格政府治理雾霾的对接平台,为企业提供了广阔的市场空间和政策资金支持。

这次会议还得到了科技界、国家机关、政府部门的大力支持与配合,会议取得了很好的预期效果。

山东海润环保科技有限公司作为环保企业代表应邀参会,会上山东海润董事长杨公平做了专题报道,为参会者详细介绍了企业的发展状况和产品。

海润集团成立于2003年,注册资本10058万元,十几年来一直专注于环境保护事业的研发和生产。集团下属三个全资子公司,一个120万吨的水泥公司,专注于工业垃圾和废渣的资源化处置;一个50万吨的干混砂浆公司,专注于建筑垃圾的资源化处置;还有年产10万吨的油田用破乳剂和10000m³蜂窝环境催化材料的环保公司,主要从事油田、油水、油泥分离和火电、化工、焦化等工业窑炉的烟气处理。目前,新上的年处理20000m³能力的废SCR脱硝催化剂资源综合利用项目即将投产。

海润公司拥有强大的研发、技术团队和外部技术支持,与德国KI陶瓷研究所、E.ON检测中心建立了长期战略合作关系,同中科院兰州化学物理研究所共建了环境催化剂材料工程技术和综合性能检测中心,近日与大连理工大学共建了产学研基地。

海润公司研发中心拥有最先进的分析检测设备和1:1的环境催化材料中试装置。截至目前,海润公司拥有授权实用新型专利28项,发明专利7项。

2014年,海润公司作为山东省高新技术企业被国家发改委确认为新兴战略型特种功能陶瓷集聚发展试点企业,2015年在国家发改委组织的产业振兴项目专家评审中,年产10000m³ SCR脱硝催化剂项目被评为全国同类项目第一名,获得中央财政支持资金3300多万元。现在已通过质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系认证,拥有环境工程乙级设计资质和EPC总包资质。

近年来,海润公司以“天下无霾”为使命,专注于大气污染治理技术及产品的研发与生产,特别是新研发的低温SCR脱硝催化剂和脱二噁英催化剂、脱硝协同脱汞催化剂、脱硝协同脱VOC催化剂,在许多行业得到了广泛应用,收到了很好的环境效益。

低温和多孔高比SCR脱硝催化剂,温度区间在180℃—550℃,脱硝率及各项指标可达到90%以上。50孔的脱硝催化剂,在化工、低尘环境下使用。

随着我国城市化水平的提高,城市人口越来越多,相应产生的城市生活垃圾也越来越多,垃圾焚烧发电已成为我国最好的资源化处置方法。但在焚烧过程中会大量产生强致癌物二噁英,目前我国广泛采用活性炭吸附法处理,不仅成本高,而且活性炭吸附饱和后,则无法彻底处置。海润公司研发的脱二噁英催化剂,利用催化氧化法,彻底打破苯环,使其分解为CO₂、H₂O和HCl,从而实现无毒无害无污染,为垃圾焚烧发电开辟了一条光明之路,该技术同时也可广泛应用于火电厂等行业。同时,海润公司生产的脱硝协同脱汞催化剂、脱硝协同脱VOC催化剂均可广泛应用于燃煤、油、汽、热电厂、陶瓷厂、玻璃厂、焦化厂、化工厂等污染型企业,对大气污染防治起到显著作用。



企业外景