

精度最高 单位时间内通量最高 耗时最短

圣湘生物：以“中国技术”创造三个世界之最

唐利梅 李方红

湖南圣湘生物科技有限公司是一家从事临床生物诊断试剂、仪器以及新药研发生产销售和技术服务的湖南省示范性医药企业和国家火炬计划高新技术企业。其成立于2008年,在短短六年的时间里,已经发展成为国内分子诊断行业产品线最齐全的企业之一,在全国至今已有600多家标杆客户。在国际市场上,产品也陆续进入了南亚、中东等20多个国家。

据了解,圣湘生物之所以发展得这么快,主要是因为他们始终坚持以创新为驱动,在医药研发领域中不断研发新产品,在国内分子诊断行业中突破了核酸自动提取关键技术,开发了“磁珠法”、“一步法”、“自动化”三大技术平台,创造了“精度最高”、“单位时间内通量最高”、“耗时最短”三个世界之最,还成功搭建了生化免疫试剂研发平台,成功申请了多项自主创新专利,整体技术达到国际领先水平。

自主研发了40余种基因诊断试剂,产品涵盖了病毒性肝炎、艾滋、肿瘤、呼吸系统、优生优育等系列。目前,“圣湘生物”的医疗研发主要致力于“高精度”“自动化”“标准化”“简便化”四个方面的提升,并不断引进高素质检验人才,加大设备投入,实现技术创新。如今还与国际大型生物诊断公司进行相关合作,开展乳腺癌、卵巢癌、肺癌、肝癌、前列腺癌等基因测序诊断产品的研究开发。

湖南圣湘生物科技有限公司董事长戴立忠博士认为,目前随着科学技术的发展,再加上政府的重视和扶



湖南圣湘生物科技有限公司新基地

持,中国的医疗技术水平已经有了很大提高,但是在相关的医学领域中与国际医疗技术水平还存在着一定的差距。为此,如何提高自身行业的技术水平一直是他们公司所致力研究和发展的目标。

戴立忠是一名留美博士,美国普林斯顿大学博士、美国麻省理工学院博士后,入选国家特聘专家。怀着对祖国的热爱,毅然回国创业发展。他告诉我们,随着经济的迅速发展,环境污染越来越严重,癌症发病率也越来越高,国内在医疗诊断技术方面跟发达国家相比还有一定差距,特别是

在肝病方面,中国可以说是一个肝病大国,在肝病诊断方面还有很多技术需要提升。而作为这一行业的专家,他认为回国创业,利用所学技术回报祖国,这是每一个爱国人士应尽的责任和义务。所以他决定回国,利于自己所学的专业知识,自主创新,研发新技术、新产品,发展“中国技术”,带动该行业领域的发展。如今,他们的企业在全国同行业发展中整体水平可排在前列了。

在谈到公司今后的发展上,戴立忠表示,在发展过程中,他们还是遇到了不少瓶颈,比如公司要发展,需要大

量的资金,融资难是他们如今遇到的一个瓶颈。同时,在产品上市过程中,国内医疗器械市场拓展渠道的中间环节太多,市场不太规范,以至于运营成本增加,对公司发展“自主创新技术”,进一步开发新技术、新产品起到了阻碍性作用。他呼吁,今后政府对相关科技行业应该进一步加强扶持力度和规范市场运营渠道,降低企业运营成本,让企业有更多的资金和精力投入到新技术和产品的开发上来。最后戴立忠信心满满地告诉我们:“圣湘”有信心用“中国技术”带动行业的发展,始终走在同行业前列。

【“推行农业产业化经营,实现农业现代化典型案例”系列报道】

2015年中央一号文件《中共中央国务院关于加大改革创新力度加快农业现代化建设的若干意见》中指出:当前,我国经济发展进入新常态,正从高速增长转向中高速增长,如何在经济增速放缓背景下继续强化农业基础地位、促进农民持续增收,是必须破解的一个重大课题。

为此,本报对湖南几家在“推行农业产业化经营,实现农业现代化”有代表性的农业龙头企业进行了调查,旨在了解当前湖南农业产业化经营方面所取得的成绩,以及还存在的一些问题,以便更进一步推行农业产业化经营,实现农业现代化,从而更好地服务于“三农”。

百宜饲料：首创农牧电商 O2O 新模式

唐利梅 高兰平

“只有专注才能持久,坚持才能发展。”谈起企业的发展历程,湖南浏阳市的湖南百宜饲料科技有限公司董事长罗业清感慨万千。

正是因为当年的专注与坚持,百宜饲料才在短短3年时间里实现了快速发展。2014年公司生产饲料30多万吨,出栏猪数十万头,年产值达7亿多元。如今公司已经发展成为了以饲料研发与产销服务、农牧电子商务服务、种猪养殖等为主要业务的集团化生产企业。

探索龙头 带领家庭农场新路子

2001年,在收购处于破产边缘的国有企业浏阳百宜饲料厂时,罗业清当时的发展思路是多行业发展,先后创办了塑料袋加工厂、氮肥厂等多个企业。后来,他改变了经营思路,决定专注于农业产业化发展,专注于动物饲料的生产以及饲养种猪和肉猪场建设,为此他先后创办了两个饲料厂、四个养猪场。“立足农业、服务农村、致富农民的经营理念是我们公司的宗旨。”罗业清如是说。

为了更好地服务于“三农”,百宜饲料本着“市场牵龙头、龙头带基地、基地连农户”的发展理念,在浏阳先后带动了上万户农民开展养猪促生产活动,给当地农民解决了不少问题。

罗业清表示,今后公司应该走市场牵龙头、龙头带家庭农场的路子,从而达到更好地帮农扶农效果。所以他提出,今后政府应该更好地鼓励家庭农场,出台相关政策,更好地服务于“三农”。

这与2015年中央一号文件中所提出的“在优化农业结构上开辟新途径,在转变农业发展方式上寻求新突破,在促进农民增收上获得新成效,在建设新农村上迈出新步伐,为经济社会持续健康发展提供有力支撑”不谋而合。

将科研成果 应用到研发生产中

据了解,目前百宜饲料已经成为国家级高新技术企业、湖南省农业产业化龙头企业、中国科学院亚热带农业生态研究所动物营养博士工作站,公司及时将科研成果应用到饲料的研发生产当中,设计无公害饲料配方

30多个,有效降低了饲料的生产成本和生猪养殖户的饲养成本,减少了猪粪尿过剩氮磷排放对环境造成的污染,为打造“资源节约型、环境友好型”社会做出了贡献。

公司无公害生猪生产基地通过了湖南省农业厅的“无公害生猪产地”认定,无公害生猪产品通过了国家农业部农产品质量安全中心的“无公害生猪产品”认证,同时被广东东莞市认定为首批“供莞生猪定点基地”。通过多年的推广发展,公司推行的“市场牵龙头、龙头带基地、基地连农户”的运营模式,无公害生猪生产基地已拥有规模生猪养殖户2361户,年出栏无公害生猪26万多头,每户年均创利润5万余元,真正带动了农民发家致富。

开创电商经营新模式

2014年百宜饲料开创了饲料电商经营新模式,成为全国首家进驻阿里巴巴和淘宝平台的龙头饲料企业,是全国第一家微信饲料商城。在饲料电商的发展过程中,湖南百宜创新农牧电商O2O新模式,在全国首创饲料企业农村信息服务站,由服务站帮助需要网购的养殖户网购饲料及养殖

设备等,通过电子商务降低养殖成本,引领中国广大的养殖户分享中国电子商务的发展成果。湖南百宜电商发展新模式,成为了全国各大饲料企业研究和模仿的对象,更让传统的农业与国际接轨,从而使过去饲料的传统销售模式实体店销售转为以实体店销售渠道与电商相结合的综合销售模式。

“随着网络的普及,电商是今后的一个发展趋势,在饲料销售方面我们早就开始了布局,并取得了很好的效果,虽然目前电商的销售量跟传统的销售相比所占比重还不算大,但是从今后长期发展来看,电商的发展必将越来越好。”当谈到网络销售给企业带来的销售业绩时,罗业清谈得眉飞色舞,对其前景非常看好,“电商业务的开展,减少了中间的经销商代理成本,减少了固定店铺的租金成本,采用的是网络代理服务模式,可以把更多的实惠让给农民。”

当谈到中央一号文件中所提及的“支持电商、物流、商贸、金融等企业参与涉农电子商务平台建设,开展电子商务进农村综合示范”时,他再次表示,在政府的大力支持下,公司有信心更好地为“三农”服务,当好服务“三农”的勤务兵。

中联重科：实现全球塔机市场三连冠

唐利梅 廖岚

随着经济建设的发展,重工业行业对于国家的建设具有举足轻重的意义,在重工业行业百家争鸣的今天,突破与创新发展关系着企业的生存和发展。我国重工业行业中的超大型塔机的研发和制造,在很长一段时间内该技术长期被国外垄断,国内重点工程所需塔机主要依赖进口。但随着经济建设的发展,国外进口塔机都不能及时满足国内如大型桥梁、场馆建设等的需求时,创造研发属于自己的塔机技术成为我国重工业行业发展迫在眉睫的大事。

中联重科作为一家重工业企业,在建筑工程、能源工程、环境工程等基础设施建设、重大高新技术装备方面起着领军作用。特别在“超大型塔式起重机关键技术及应用”方面取得了重大突破,先后获发明专利授权16项,实用新型37项,直接影响修订国家标准4项,系列产品多次被同行业专家鉴定为“国际领先水平”。最近,中联重科又一显著的成果——超大型塔机技术瓶颈已经突破。这项研究的突破不仅极大地促进了我国桥梁建设水平,并形成了具有自主知识产权的成套技术,实现了超大型塔机的规模化生产,还打破了国外品牌的垄断,对国家经济建设具有重要意义。

近年来,中联重科一直把对塔式起重机技术的研发创新作为技术攻关的重点。“超大型塔式起重机关键技术及应用”项目在2014年获得“国家科技进步奖二等奖”,这是中联重科研发团队深耕塔机技术领域所取得的集中成就。

在依托“超大型塔式起重机关键技术及应用”项目所研发的先进技术基础上,中联重科自主研发了D5200—240塔式起重机,该产品集中展现了研究项目的尖端成果,并在全球主跨距最大的三塔二跨悬索桥马鞍山长江公路大桥工程中,创造了多项中国桥梁建筑史上的“第一”,如起重设备第一次实现了将200吨以上物体一次性提升到200米以上的高度,桥梁钢塔结构第一次能在90天内安装42个节段。而在武汉鹦鹉洲长江大桥的工程建设中,由于D5200超强的起重能力,大桥设计方案得以改进,直接节约了高达7.2亿元的项目投资,呼应了“绿色、节约、高效、可靠”的目标。

近年来,中联重科的塔机系列产品广泛应用于国内各种基础设施建设,如上海国际金融中心、虹桥交通枢纽等大型建筑工程,不仅打破了以往超大型塔机核心技术长期被国外品牌垄断的局面,还实现了在澳大利亚、新加坡、土耳其、阿联酋等十余个国家的批量出口,近三年来都在塔机市场上位居全球第一。

中坚科技：隐藏在飞机高铁上的梦幻材料

唐利梅 高兰平

“你见过高档赛车,听过火箭导弹,坐过飞机高铁,却不一定知道陶瓷基复合材料就隐没其中。你知道有色冶金,听闻光伏发电,甚至参观过化工厂,却不一定知道陶瓷基复合材料就是其中的核心零部件。”湖南中坚科技有限公司总经理张西岩表示,“你也许会以为它是一种陶瓷,如果这样想那就错了。”

据张西岩介绍,陶瓷基复合材料其实是一种由无机纤维的三维毡体或编织体作为增强骨架,特种陶瓷(SiC/Si3N4)作为连续基体的一类新型复合材料。它具有高比强度、高韧性、密度低、热膨胀系数小、高耐磨抗腐蚀、耐高温、抗抗震抗氧化、化学惰性等特点。被称为21世纪的梦幻材料。

据了解,根据产品特点,陶瓷基复合材料产品主要应用于复杂恶劣的工况,用于解决其它传统材料无法解决的问题。该公司以自主研发的陶瓷基复合材料为基础,根据用户所处的实际工况、具体细节,可为客户量身制定完善的解决方案。

作为长沙经济技术开发区在形成特色产业集群过程中新材料新能源集群的一个典型代表,中坚科技在高端人才方面得到了长沙经济技术开发区管委会的大力支持,获得了长沙经济技术开发区2014年“招才引智三年行动计划”年度第二批拟资助项目的第一。

好的技术好的产品要造福于民,服务于社会。张西岩表示,他们将根据自身优势,与各相关行业龙头企业合作,最快地将新技术新产品推广运用到各行各业。

(上接第三十三版)不合理的填埋、焚烧垃圾,正在严重污染我国的土地、水源以及空气质量。为此他认为,乡镇生活垃圾的处理应该是今后环保的主战场。因此,万容科技决定从源头开始,以自身的核心技术优势为凭仗,吸收整合其他可用资源,提出处理生活垃圾的新途径:用简化的工艺设备,低成本、小规模地分类回收处置乡镇垃圾,真正做到让城乡环境得到更好的净化。为此,万容科技将从2015年开始,在湖南各县市推广“城乡生产生活废弃物资源化处置生态工厂”,采用垃圾衍生燃料(RDF)制备与工业窑炉协同处置的办法,更好地净化城乡环境。

发展“中国技术”主攻四类垃圾

万容在环保行业拥有体制优势,在某些装备研发领域已达到国际先进水平。但是随着消费水平的不断提高,社会需求日益增大,在这种情况下,必须不断创新,发展环保技术。万容积极学习国外的环保理念,以同样的环保标准,坚持节能降耗,可持续发展,研发中国独具特色的垃圾处理技术:源头减量、缩小规模;区域化处理,降低收集运输成本;简化工艺;垃圾分类处理,循环利用。垃圾分类主要集中在大块金属、RDF燃料、沙土、餐厨垃圾这四大块。

瞄准主战场,不断自主创新,万容将掌握未来环保时代的脉搏,进一步发挥“发展中国技术”的示范作用,推动企业在发展中国技术的道路上迈向另一高峰。