

【“发展中国技术、中国式管理典型案例”系列报道】

远大集团：“可建”模式打破传统建筑方式

在中央财经领导小组第七次会议上，习近平强调，创新是推动一个国家、一个民族向前发展的重要力量，只有不断推进科技创新，不断解放和发展社会生产力，不断提高劳动生产率，才能实现经济社会持续健康发展。

习近平自上任以来便对此有过颇多指向，也再次向人们印证了自主创新迫在眉睫。自主创新，是国情是时代发出的急切呼唤。从宏观角度看，自主创新是一个国家经济发展的决定性因素，是国家竞争力的核心。自力更生是中华民族自立于世界民族之林的奋斗基点，自主创新则是我们攀登世界科技高峰的必由之路。

为了更好地宣传和发扬企业的自主创新精神，宣扬“发展中国技术、中国式管理典型案例”对我国国计民生所起的重要作用，本报就湖南相关企业做了一个比较全面的社会调查，并对几家在“发展中国技术、中国式管理典型案例”中作出杰出贡献，在同行中起到了很好的领军作用的企业进行了深入调查，对他们的管理模式和科技创新成果进行梳理和总结，希望可以给更多的企业带来经验和启迪。



松井工厂外景



中崛门楼效果图

何进雄 唐利梅

远大集团自成立以来始终坚持“以独创技术为理念、以保护生命为信条的企业文化”。在“发展中国技术”，建设资源节约型、环境友好型社会中做出了重要贡献。近日从远大集团了解到，远大除了一直引领非电中央空调领域外，近年来他们也开始进军建筑领域，其研究发明的“可建建筑”更是开创了建筑行业史上的先河。

源于张跃的抗震建筑梦

2008年，四川汶川大地震，致使大量房屋倒塌，人员伤亡无数。这一事件让远大集团总裁张跃悲痛不已的同时也有了想发明一种抗震建筑的冲动，希望这种建筑能有效抵抗强震，保护人民的生命财产安全。

说干就干，张跃立马组建团队，研发抗震建筑。2009年，湖南远大集团在岳阳湘阴经济开发区成立了占地2000亩远大可建科技有限公司，并最终发明创造了“可建”。

只用拧螺丝拼装的建筑

据远大可建公司副总经理肖长庚介绍，远大可建建筑采用的预制拼装建造工艺，完全打破了传统的建筑方式。可建所用的建筑材料以钢材为主。其特点是采用集成化、模块化，即将水电、消防、空调、新风所有管路全部集成在一个60m²的主板模块内，预先在工厂完成。其余建筑材料如：内外墙体、地板、天花、灯、门、窗等90%工作量在车间内完成，安装现场只用拧螺丝拼装，极为轻松简单。相比传统建筑模式具有工期更短、安全系数较高、节能环保等优势。

远大可建的优越性在于它在节能减排上的独一无二。建筑过程中它应用了30多项节能减排技术，比常规建筑至少节省了5倍能源，且在建筑过程中只产生1%的建筑垃圾。多方面的优势让可建荣获了世界高层都市建筑学会2013年创新奖，这也是中国建筑界历史上第一次获此殊荣。

世博会1天建起6层楼

2010年，远大集团用1天时间在上海市世博会搭建了一座6层楼的建筑，同年6月仅用6天就完成了位于湖南长沙占地面积达610.83平方米、高50米共15层的“新东方宾馆”；2011年，在15天内建设完成了高30层建筑面积共1.7万平方米的T30酒店。远大可建的建筑速度堪称是世界之优，创建了建筑史上的奇迹。不忘初衷，远大可建的抗震指数均达到了9度，初步实现了远大集团总裁张跃构建的美好蓝图。

在中国社会转型、企业多元化经营、竞争激烈的时代，远大集团始终坚持以价值观色彩覆盖产品、服务和管理活动的理念，只开发对人类真正有益的技术。中国自主技术创新的道路乃“路漫漫其修远”，但相信政府以及社会各界的大力支持下，像远大集团这样走自主创新道路，必将给“中国技术”的发展带来蓬勃生机。



万容环保科技厂区

万容科技：让“垃圾山”变身“城市矿山”

唐利梅 李方红

湖南万容科技有限公司是一家以“电子废弃物的无害化处理与资源再生利用”为主营业务的民营高新技术企业，公司以“科技、环境、资源”为核心理念，致力打造一条集环保装备研发制造，“电子废弃物”、“产业废弃物”、“报废汽车”回收拆解，有色金属与稀贵金属加工于一体的“城市矿产”资源开发绿色循环产业链。“以技术创新为核心，不断加大高科技设备研发的投资力度，更好地处理城市垃圾”。他们先后在各地建立封闭式垃圾处理厂，做到了完全“无异味、零浪费”处理“城市矿产”，实现了科技创新、环境保护和资源循环三者的完美结合。

领跑垃圾处理行业 “垃圾山”变“聚宝盆”

万容科技董事长明果英表示，作为一家环保型企业，企业的核心竞争力应该是以高度的社会责任感为己任，为发展“资源节约型、环境友好型社会”作出自己应有的贡献。为此，公司不断加大投入，特别是加大对高新技术方面的投入，“在未来的发展过程中，我们将始终坚持以发展技术为核心，以社会责任为己任，力争引领城市垃圾处理领域，让市民们享受更好的低碳生活服务，在这方面我们公司确实在环保装备科研成果方面取

得了一定成绩。”明果英如是说。

随着社会发展，人们的消费水平不断提高，城市化进程也在急剧加速，因此，越来越多的电子废弃物、报废汽车、生活垃圾等，在城市构成了一座座“城市矿山”，但如果处理不好，那可是一座座让人头疼的“垃圾山”。那么怎样才能把这一座座“垃圾山”变废为宝，从而推进这一座座“城市矿产”绿色开发与资源利用价值最大化，让我们的城市更美呢？这是让整个社会关注的问题。

从这一座座“垃圾山”中明果英看到了商机，如何开采这一座座“城市矿产”，让“垃圾山”变成“聚宝盆”，这是他一直在思考的问题。近年来，他们自主研发了“废旧印制电路板环保处理设备”、“废旧冰箱无害化处理设备”、“报废汽车破碎及废钢加工一体化设备”、“热固性塑料改性填充技术与设备”、“低含铜废液废水减排处理技术与设备”。前三者先后通过国家部级科技成果鉴定，获得“国家信息产业重大技术发明”、“国家环境保护科学技术奖”、“中国专利优秀奖”、“国家重点新产品”等荣誉，万荣科技也成为中国“城市矿产”装备产业的领军企业。其研发设备还获得报废汽车控制软件等多项专利。废弃电子产品拆解设备、报废汽车拆解设备、废钢加工系列设备等三大系列产品位于行业领先地位。同时，在厂外建立全封闭式的垃圾处理厂，解决了

当下人们最头疼的垃圾焚烧产生的二次污染问题。可以说，万容科技的再生资源装备领域技术彰显了“中国技术”特色的风采。

打造环保产业链 未来主战场在乡镇

为了更好地处理各种电器化垃圾，从源头处理是关键。为此，万容科技以自身先进技术为后盾，公司不断创新经营管理模式，在全国率先推出“环境与资源管理服务”模式，直接与企业建立废弃物处置与资源回收的合作伙伴关系，设立专业化处置基地，为电器生产企业、重金属工业企业、通讯电子产业等提供固体废物、重金属废液的环保处置与资源回收系统服务，公司技术人员深入到车间指导废弃物处理，提供培训、售后等全套服务，实现环保与经济效益最大化，打造绿色环保产业链。

明果英表示，伴随着城镇化、工业化的高速发展，越来越多的生活垃圾、产业废弃物已经成为直接威胁人类生存与发展的主要因素。近年来国家在城市各种垃圾处理方面下了很大功夫，也取得了很大成绩。但是真正环境污染的源头其实在广大的乡镇地区，具体表现为生活垃圾、秸秆稻草、人畜粪便。据了解，这些乡镇垃圾并没有得到充分的循环利用和彻底处理。

(下转第三十四版)

松井新材料：UV固化技术颠覆涂料行业

何进雄 唐利梅

湖南松井新材料有限公司是一家坐落在湖南宁乡县高新技术开发区，专注于UV涂料研发与生产应用、国内首家将UV固化技术成功应用于汽车和消费电子产品领域的中国企业，是国内最具影响力的消费电子产品外观涂料的品牌企业，是中国PVD技术发展的重要推动者，是国家高新技术企业，科技部技术创新基金重点扶持企业，是UV固化技术的领跑者。

该公司现有的PVD涂料、塑胶涂料、金属烤漆等六大系列300多个产品广泛应用于手机相机等消费电子产品领域。公司目前向诺基亚、苹果、三星等产品提供了优质服务并且与富士康、赫比、耐普罗等知名企业结成战略供应商。

据湖南松井新材料有限公司副总裁兼技术总监王卫国介绍，在消费品涂料、环保新材料领域他们始终走在了行业前面，他们生产的UV涂料固化快、节约能源产品性能高、对环境污染小。目前在涂料行业尤其是在刻蚀艺术方面采用新技术的举措正在增加。最近该公司开发的具有自主知识产权的“两涂型震动耐磨NCVM紫外光固化涂料”，通过NCVM工艺搭配，得到震动耐磨性能非常优异的产品，超过国外的三涂型震动耐磨NCVM涂料的性能，达到了世界先进水平。

公司还与中南大学联合创建了湖南省UV高分子涂料工程技术中心及长沙市紫外光固化涂料工程技术研究中心，合作进行紫外光系列涂料的项目技术课题开发，并参与了制定国家紫外光固化涂料行业标准。同时该公司还在国内各地甚至在海外都建立了快速反应基地，以保证全方位的满足全球客户的个性化配色、打样、制板、货物配送、现场技术服务等各种需求。

据了解，UV涂料相比于传统涂料具有防止污染、节约能源、提高产品性能等多种优势，但与传统涂料相比UV涂料在使用原材方面成本较高，生产工序复杂，所以最终使用成本增加，所以要在短期内在其它领域中拓展还是有不少局限性。湖南松井新材料有限公司相关负责人表示，作为一家2006年创办的公司，能在短短七八年时间内发展到今天这样一家领跑于同行业的企业，这与各级政府和相关部门的大力支持是分不开的，同时他们也有信心，在今后的发展道路上做得更好，一直成为同行业的领跑者。

中崛集团：寻找传统供水行业新商机

唐利梅 高兰平

“专注才会突破，用心才会创新。”湖南中崛集团董事长李振江表示。

湖南中崛集团是一家专注于无负压供水设备的企业。李振江介绍，公司一贯奉行的创新理念就是专注于无负压供水设备领域，不断优化创新供水设备产品以最大限度地满足城市用水需求。这使得他们在日益变化的行业发展洪流中创造了属于自己的“中崛品牌”，并在湖南宁乡和安徽蒙城拥有了30亩和45亩的生产研发基地。如今，他们的两大基地相继投产，高性能无负压供水设备已经发展到了第六代，属于国家住建部重点推广应用产品，成功纳入湖南省第八批科技创新重点项目。

据了解，刚刚过完28岁生日的李振江，当初也是一穷二白的草根创业者。李振江和他的团队一直注重技术创新，并在短短五六年时间取得5项国家技术专利，还有十多项专利正在申报之中。如今公司与世界500强品牌施耐德(Schneider)合作联合开发了智能控制系统——Unify控制系统；同时在硬件上着力打造国内首家统一标准的二次标准化水泵房、全国首家智慧泵房测试研发中心，软件上积极研发实时监控设备上APP、供水千里眼中崛远程监控系统等。

为了适应市场的发展变化，更好地服务市民、为民生工程服务，公司在技术创新的同时还更多地考虑到了环保、节能、降耗等功能。研制的第六代全封闭分腔无负压供水设备比一般的变频恒压供水设备节省电能40%到50%，这与2015年第七届中国国际低碳产业博览会的主题不谋而合。

另外，公司研发的“掌上中崛APP”，只要是安装了无负压供水设备的单位在手机上下载一个APP软件，不需要进行人工巡查就能实时监控设备运行情况。如果设备运转出现问题，系统会把故障报告自动发送到公司远程监控室并推送到相关人手机上，这样用户就能得到立即的维护检修服务。而这节省的大量人力物力财力用于技术创新、产品开发，推动开启了供水服务手机监控新时代。

关于未来供水设备研究创新的方向，李振江表示，供水设备技术创新应以解决老百姓在生活用水过程中出现的问题为目的，以市场供水设备的需求为驱动力。同时，中崛集团技术总监黄维表示，2015年以宁乡、蒙城两大研发基地为依托，中崛集团将在稳定供水、高效用水、安全供水、健康用水、供水环境、专业管理等六大模块中下足功夫，专注于创新技术的发展，着力打造“中国技术”的中崛品牌。