

“才尽其用”助技术员成长为工程师

白长鹏

华兴董事长孙宪华多次撰文提到技术改革和技术创新,这对从事技术工作的员工来说,既是期望又是机遇。我们这些技术领岗者应该知晓,新形势下如何从事技术工作,如何担当技术岗位,如何实现技术创新,如何开展产品科技化。以我自己的经历来看,公司的平台是开放的,只要有用心用,华兴的技术人员大有用武之地。

“变脸”中养成好心态

1996年在我进厂之初,我从事公司新产品超高压水切机的安装调试。因为工作努力,不久被调到外协部门从事新产品的零配件采购。新产品开始组装后,我常常跑到车间去学习,因为超高压水切机在当时集结了先进的液压技术和自动化控制系统。

自己学的是机械,我一心想到生产一线去掌握先进设备的安装调试。于是我给主管领导打了报告,申请到车间一线。别人也许会诧异,远离车间是许多人求之不得的事,我却“生在福中不知福”,但直到今天,我也没有为当初的决定而后悔过。我热爱机械行业,我需要用实践来锻炼自己。

在车间里,我拿着图纸学习液压系统,跟着梁德浩师傅学习设备安装,每项技术对我都有吸引力。那时候,书本和实践是最重要的两种武器,但执着和韧性帮着自己提升技能。那时想法很简单。工作之余,还要进行旧机床的修复,除了对主轴箱及传动系统维修外,还要趴在机床导轨上刮研,设备组装好了,还要给设备打磨喷漆,每次完工都是满脸泛绿。

设备安装完成后,被“闲置”的我,被调到公司烧锅炉。寒冷的冬天,我早上3点就要爬起来到外面推煤了。虽然我是烧锅炉里面学历最高的,但工作起来却从不含糊。等到同事接班的时候,我脸上已满是黑黑的煤灰。

在绿脸与红脸的切换中,我懂得要认真工作,要尊重工作。公司的每一位工人可以成为优秀的技术人员,首先要做事的认真态度,工作的良好心态。

教学相长得真知

在总公司机加工车间工作的日子,是最值得珍惜的美好的生活。在机加工车间跟着刘志钢和常



华兴的“师带徒”制度,影响着新一代员工

华兴的设计人员不缺锻炼的机会,但在工作中应除却浮躁,脚踏实地练好基本功。只有不断学习,增强求知的欲望和进取心,才有可能取得工艺改良和技术创新;只有把设计的每一张图纸、每一份文件看成是从自己腰包里掏出的钱,才能将复杂、乏味的技术创新变成心甘情愿的事。

忠敏两位师傅学习车床,看他们操作机床的时候我都觉得赏心悦目。因为他们的每一个动作可能练了上千次,任何多余的动作也没有。他们自己设计的工装夹具,能解决长丝杠加工的技术难题。看似简单的工装,实际上是他们多年工作经验凝结的成果。

我能“不声不响”地学到了师傅们积累多年技艺,这让我兴奋不已。我利用休息时间,跑到镗床、磨床、钻床、龙门刨等加工设备,对着图纸和零件,学习他们的加工工艺和加工方法。他们的工作看似枯燥而反复,但是枯燥的工作中每招每式都有学问,每一个小小的改进都是经验。

结束司炉工作,我被调入华兴门窗公司从事质检工作。

在那里,我遇到了对我一生影响最大的李经坤老师,他也成为我一生的良师益友。他对工作的认真态度和对产品质量的较真劲儿,对我影响至深。从他那里,我不仅学会了处理各种质量问题的方法,最重要的是对待产品质量的严谨作风。他年纪大了,身体也不好,却经常和我一样趴在零件上进行检验。现在想起来,仍有流泪的感觉,老一辈技术工作者的工作作风,深深地感染着我,公司的“师带徒”制度,至今深刻影响着新一代的员工。

转眼工作已近20年,如今,我也带着一帮年轻人从事着设计工作。

在工作中,我会很认真的倾听他们的意见,关注他们对工作的理解和思路,然后我会提出自己的建议让他们去参考设计。我不强调我思路的正确性,我留给设计人员足够的空间去展示自己的才能,但对员工浮躁不踏实的态度我会不留情面的提出批评。我积极给他们创造外出学习的机会,让他们真正的了解市场,开阔眼界。对从事幕墙设计的人员让他们走进施工现场,熟悉产品的安装和装配过程,对照设计及施工中存在的问题查找原因,找到设计缺陷的所在,在实战中去提升自己的技能,同时归纳错误,积累经验。在督促同事提高技能的同时,我自己更要不断地学习新的设计方法和设计思路,考虑新产品和系统结构的研发,把技术创新作为以后工作的重中之重。

螺旋式技术创新

在我调入华兴玻璃技术公司后,我担当起车间和技术的管理工作。

我从车间干起,白天和工人一起生产加工,摸爬滚打,晚上还要进行

产品设计。那时候工作不分昼夜,每天都是在紧张忙碌中度过的。门窗工艺虽然简单,但与土建工程交叉施工,一旦考虑不周,就会带来质量问题,丝毫马虎不得。在技术工艺上更是不能有丝毫的失误,任何一个疏忽,都会造成难以挽回的损失。

从机械到建筑设计,自己本身就是门外汉。不懂不能装懂,有太多的技能需要掌握和理解。从室外设计到室内装修,从维护结构到主体设计,从外观效果到细节构造,每一项思考都要面面俱到细致入微。

一个人不执着于自己从事的工作,终究会碌碌无为,一事无成。这段时间里,我最大的感触就是工作要专注,要细致认真,真正把握产品的质量控制点和设计的关键要素,把自己全身心融入到岗位和工作程序中。

随着业务的不断扩展,接触的新东西也越来越多。遇到不懂的,我总是先请教经验丰富的施工人员,共同探讨。很多来自他们的想法是直接而有效的,既简单又节约成本。通过和他们的沟通,对设计能力的提高帮助很大。

学习未知的领域是一个痛苦的过程,也是一个锻炼意志的过程。

在施工的时候有时需要进行效果图设计,我根本没有这方面的知识。于是我决定自学效果图设计,并逐渐学会了一些大型设计工具的运用,并在相关工程上得以实施。

这几天去参加省组织的行业标准规范宣贯会,怕影响室友休息,我拿到资料后在宾馆大厅看到半夜。在会上,我对标准里面不完善的和错误的地方提出了自己的意见,这让专家和室友感到诧异。我不是这个行业的专家,只有认真学习,才能防止任何细节疏忽,才能找到产品存在的缺陷和产品改良的空间。

技术创新不是一蹴而就,是对原有事物的怀疑和工作经验的积累和提升,是产品技术进步和市场效益的组合物。技术创新也不是单纯技术人员的工作,更需要全员参与。小到工艺改革,大到产品研发和绩效管理,我们都可以实现工艺的创新、技术的创新、产品的创新和管理的创新。

技术创新没有捷径可走,在经济结构调整中要把握产品研发方向,诊疗企业命脉,走产学研相结合或多措并举的路子,在工作也要不断的否定自己,优化方案,掌握前沿的科学技术,技术创新才会有出路。

(作者系华玻科技股份有限公司副总经理)

快讯



钢构公司为2万吨钢结构工程做准备

钢构公司组织技术、生产、采购、仓储等各部门,1月21日召开工程评审会,为承接的汇宏新材料公司近20000吨钢结构工程钢构件,做制作前的准备工作。这批工程包括汇宏新材料公司的溶出及稀释车间、焙烧炉及成品过滤车间、蒸发站等,计划于3月份开始发货。根据评审会要求,制作图纸由技术部抓紧进行深化,生产部根据合同要求的制作顺序做好生产准备,钢材及油漆等辅材的采购按计划展开。

(王健生)

华兴严查火灾隐患重细节

近期以来,包括寿光11.16火灾事故、1.2哈尔滨火灾事故在内的国内火灾事故教训深刻。华兴公司结合当前消防安全形势,加大对消防安全隐患的检查力度。公司根据消防要求,在办公楼配备灭火器,定期检查消防栓,保证消防栓能够满足消防需求。加强对办公室内使用电暖气的管理,联合电管部等多个部门,对公司所有部门用电情况进行排查,对检查发现的私自使用电暖气、大功率用电器、电源线插排老化等问题,严查整改。

(王晓亮)

华兴农装事业部:打造华兴农机升级版

(上接第十九版)

2015年,面对烟草、蔬菜市场的强烈需求,华兴农装事业部以田园管理机为基础,以移栽机为主打产品,主要研发以双行为主的乘坐式移栽机、引进意大利生产技术的KG型移栽机、引进日本先进技术的开沟培土机,争取尽快于4月份形成批量生产。这些产品将更加适合小型地块烟草、蔬菜移栽作业,进一步提高效率,为农民增加更多效益。另外,作为田园管理机的延伸产品,适合拱棚作业的拱棚蔬菜移栽机,已经处于实地实验阶段,即将投入批量生产。融合意大利、日本先进技术的拱棚覆膜机也已列入新年重点研发计划。

标准化推广

农业标准化是农业现代化建设的一项重要内容,是“科技兴农”的载体和基础。它通过把先进的科学技术和成熟的经验组装成农业标准,推广应用到农业生产和经营活动中,把科技成果转化为现实的生产力,从而取得经济、社会和生态的最佳效益,达到高产、优质、高效的目的。

2015年,华兴计划对其智能化设施农业装备集成项目实施标准化推广,让越来越多的农民认识、应用这一农业装备集成,让农民分享华兴农机科技成果。

为做好智能化设施农业的推广,华兴公司此前就积极准备。2014年,华兴的“智能化设施农业装备集成项目”,被批准列入山东省自主创新及成果转化专项计划。这个项目充分应用GPS定位、PLC程序控制以及物联网技术等现代信息技术成果,具有育苗、作畦、移栽以及田间管理的除草、施肥、喷药、收获等田间作业功能,实现了设施蔬菜生产“从种到收”的全程机械化,适用于大型蔬菜种植基地、合作社、种植园、家庭农场等规模化种植模式,真正实现了蔬菜生产过程中农机与农艺的有效融合。

由于华兴的智能化设施农业装备集成项目具有科学性、先进性、实用性,适合我国设施蔬菜种植,华兴力主这一项目的标准化推广。目前,华兴农装事业部已经制定了详细的推广方案,积极组织各方面力量落实,重点在新疆、浙江等蔬菜种植大区,搞好示范带动,以点带面,形成辐射。

进军目标市场

专家指出,我国农业机械化发展的新常态就是要坚持量质并举,农机装备总量从高速增长向中高速增长换挡,农机作业领域向全程、全面发展提速,农业机械化向高质、高效转型升级。

1月6日举办的“马铃薯主粮化发展战略研讨会”上,传出消息,我国将力推马铃薯主粮化战略。农业装备事业部抓住这一时机,在适合山地、丘陵、梯田等小地块的马铃薯开沟培土作业的3TG-6型田园管理机基础上,加大马铃薯移栽、收获等系列农机的研发和生产。

与会专家建议,马铃薯主粮化涉及科研、生产、加工、流通、消费等多环节,需要不断加大扶持力度,集中力量攻关。尤其需要强化主粮化政策扶持,加大投入力度,推进主粮化有序开展。

综合考虑国家对农业的扶持政策,结合华兴农装事业部实际情况,华兴对马铃薯种植中应用的农业机械的研发,具有很大优势。一方面,华兴田园管理机系列农业机械已经非常成熟,另一方面,华兴已经多次与国际马铃薯中心亚太中心合作。2015年,华兴农装事业部将紧跟国家马铃薯主粮化发展战略步伐,充分利用既有优势,在田园管理机基础上,提出具有华兴特色的马铃薯系列农业机械研发方案,与国际马铃薯中心亚太中心紧密合作,推进马铃薯种植机械化,使得马铃薯系列农业机械成为华兴新的经济增长点。

为适应农机发展新常态,华兴农装事业部将加大力度,在农机农艺融合上实现创新,扩大在田园管理机方面的优势,在烟草、蔬菜种植领域等环节上做到“有机可用”,针对不同地区和不同作物,进行品种、栽培、机具和加工等技术的集成探索,推出适应不同区域作物特点的生产机械,从而以点带面,示范推进。与此同时,华兴公司在烟草农业机械市场,在加大合作方式上加大创新,将华兴的品牌优势作市场优势。

【华兴人的绝活儿】

范依山:25年磨一剑

“老范”同事们这样亲切称呼他



- ①“敲刀法”手眼心三点一线
- ②“有数”操控车床有招
- ③大型工件加工应付自如
- ④立式车床老范也能办
- ⑤镗床加工镗钻一体

25年是一段漫长的磨砺,也是一个由积淀走向成功的年轮。华兴石材机械公司机加工车间范依山用25年诠释了什么是爱岗敬业,什么是功到自然成。“车铣刨磨镗”是机械加工的五大工种,镗床又是集车、铣、钻、镗一体,在镗床上玩的就是个精密活儿。在这里,范依山凭着干一行、爱一行、钻一行、精一行的执着,成了操作镗床的“熟手”。“卡钳测量”、“敲刀法”、“反镗内孔”等,现在都成了范依山匠心独运的绝活。范依山也因此被授予“滨州市突出贡献技师”称号。

胡兴国 文/图

