

华兴承建涌金橡胶工程投产

由华兴钢结构公司承建的山东涌金橡胶公司年产1200万套高性能半钢子午胎工程,近日正式竣工投产。华兴公司董事长孙宪华,钢结构公司总经理张在勇应邀参加该项目投产仪式。

作为深受双方公司关注的一个

工程项目,此项目从开工到投产,双方企业保持着密切沟通。这次仪式结束后,孙宪华与涌金橡胶公司总经理王文学,再次进行了友好交流,对涌金橡胶公司与华兴钢构的精诚合作,各自都表达了谢意,对新项目的投产表示热烈祝贺。王文学对华

兴公司的生产技术和售后服务,表达了由衷的钦佩,他期待今后有更多的合作。

在工程钢构件制作中,华兴公司严把质量关,不因工期紧而降低质量要求,如构件漆膜厚度,必须达到工艺要求才准许发货。在工程建设中,

为保证工程进度,发扬连续作战作风,连续发货3天,每天发货12车次,发货人员要加班到晚上9点多。由于安装质量好,工期有保障,华兴钢构公司得到涌金橡胶公司及监理方的高度评价。

(魏雷)

(上接第十五版)

新引擎正在发力

经营企业犹如江河行舟,有时风平浪静,有时暴风骤雨,有时大浪滔天,有时激流险滩,但是,无论如何风险,只有倒闭的企业,没有倒闭的行业。这是孙宪华常说的一句话。他认为“产业报国”是理想,而支撑这个理想的精神就是“永不言败”。

“生死攸关”的那段艰难岁月,华兴人永远不会忘记。1985年国营博兴县机械厂面临倒闭,几百口人吃饭成了问题,公司决定转产石材机械,自筹资金搞产品研制,凭着“永不言败”的精神,研制出了“中国第一台”锯石机,这台“博兴锯”不但终结了中国没有自主知识产权的锯石机历史,而且开启了新的报国之门,并最终成就了今天的华兴公司。

2008年9月15日,从美国雷曼兄弟公司申请破产开始,一场金融危机席卷了整个世界,不管是老牌的资本主义国家,还是新兴的市场经济体,都

似乎在劫难逃。面对危机肆虐,孙宪华稳后方、探前方、看八方,分析后认为,越是危机四伏,越有机遇可寻,一定要找准时机,带领华兴突出重围。

经过考察调研,积极“转方式调结构”,实施“以波腹板装备制造助推机械制造转型升级、以波腹板构件助推钢结构转型升级、以电子商务助推金属物流转型升级”的战略思路。

按照既定思路,公司先后立项开发了波浪腹板生产设备、金属物流以及电子商务等项目,在这些新建项目中,具有节材、节能和绿色环保等优点的波浪腹板生产设备,最终成就

了“中国第一台”,填补我国钢结构研发和应用的空白;金属物流公司成为华中地区钢材营销新兴大型流通企业;“中国钢铁超市”领山东之先河,填补了钢铁现货交易平台的省内空白,这几个项目,经过后续发展,现已成为推动华兴公司增长新引擎。

那场金融海啸虽然成为历史,但全球经济依然处于深刻调整与变革中。势不由人,但人可造势,为此,孙宪华适时吹响“二次创业”的号角,激励大家以“永不言败”的精神,在“二次创业”中再造华兴奇迹,以图报效祖国。

锚定“黄蓝”再起步

美国著名管理学者托马斯·彼得斯曾说:“一个伟大的组织能够长期生存下来,最主要的条件并非结构、形式和管理技能,而是我们称之为信念的那种精神力量以及信念对组织全体成员所具有的感召力。”对此,孙宪华解释为:只有认识到这一精神,才使自己更具使命感、责任感;只有在困难面前不低头,逆境中求生存,才有可能成为走到最后的强者。

以“产业报国,永不言败”作为企业精神,绝不是华兴公司的“萌萌哒”,而是华兴公司持续发展的精神力量。

华兴创业走过50年历史,孙宪华也早过了追风的年龄,但是包括孙宪华在内的每一个华兴人,仍以时不我待的劲头东奔西跑,考察调研,为公司发展殚精竭虑、恪尽职守。今日,假如要对华兴成绩做个阶段性总结,那么,其发展轨迹是:从实体经济,经过资本运作,再进入虚拟经济,通过实力、管理、人才以及技术的积累,落脚点还是回到实体经济。这是发展的“轨迹”,其实也可以理解为华兴的报国之路。当然,这条路

说起来寥寥数句,但走过的人才知道它有多艰难。

一个有崇高志向的人经过艰难困苦磨难,会浴火重生;一个以“产业报国,永不言败”为企业精神的公司,经过危机洗礼自有破茧化蝶时。

就拿孙宪华来说,一个功成名就的企业家,本来可以“坐享其成”或“发号施令”,但留在他骨子里“产业报国,永不言败”的精神,让他觉得“欲得大成,必争朝夕”。再优秀的长跑队员,总有疲惫的时候,孙宪华也不例外,但他将所有的艰难苦化为人生三味,且行且乐且奉献。

发展无止境,报国路正长。发展路上,只有创业没有守业。现在华兴

公司掀起“二次创业”就是拿出既有的华兴精神,不犹豫,不懈怠,主动出击,主动做事,在困境中求发展。这种发展,是一种与时俱进,是对国家节拍的“合辙”。

“十二五”规划中,黄河三角洲高效生态经济区和山东半岛蓝色经济区成为山东省经济发展的重要引擎。基于此,华兴公司着手建立黄蓝经济大宗商品交易市场。这一新型电子商务交易平台,将为实现大宗商品资源优化配置及大宗商品的低成本流转创造条件,立足黄蓝两区、辐射环渤海地区、参与东北亚地区经济合作,为黄蓝经济区乃至全国经济的发展做出新的贡献。

【讲述华兴人自己的故事】

赵建军： 和华兴风雨同舟30年



赵建军

崔连军

一身蓝色的工装,干净整洁的衣衫,一手掂物,一手码放……一批刚刚运送过来的波腹板配件,被眼前的一名师傅一下子收拾利整。这人就是人称“赵师傅”的赵建军。眼前的赵建军虽然年龄大了,但看起来身体硬朗,干起活来一点都不输小伙子。

每当有人跟赵建军师傅谈及工作经历的时候,他总会想起自己和同事们当年摸钻床、跑销售、搞安装的种种情形。1977年,赵师傅成为一名华兴人并与像他一样的华兴人兢兢业业,用双手默默耕耘着。

三十年前,国内石材加工技术比较落后,而华兴公司经过技术革新,制造出的“博兴锯”加工板材,不仅省了人工,而且做出来的成品平整、美观,很多石材加工商排着队来买,甚至有的直接带了现金“抢购”。

“锯做得好,来买锯的人都排起了长队,光是订单就一沓。”赵建军师傅几句话勾勒出博兴锯“大卖”的场景。锯石机畅销,产品类型丰富,售后也跟着做起来了。那时赵建军一边做制作石材设备,一边会到客户那里搞安装,像种果树一样,把“博兴锯”种到全国各地。如今,在日照五莲、莱州等石材生产加工集散地,华兴锯石机几乎是遍地开花。

大锅饭堵了积极性,“开小灶”让大家有了余粮存。

世事难料,2002年的企业遭遇效益萎缩、市场疲沓,改制呼声越来越高涨,但盘根错节的人事关系严重羁绊着华兴脱胎换骨想法。赵建军师傅回忆说,国企有很好的工业基础,但时间一长就没了竞争性和市场竞争的“新空气”,改制会难,但改过来就不难。

作为改制的受益者,赵师傅自己也摸索出了一些经验,随着小的锯石机生产商增多,加上造锯成本低、易仿制的特点,一些小生产商市场信息吸收消化快,做得更灵活些。华兴公司走“单一产业”发展的路子已经不能独享其成,小企业瓜分锯石机市场的格局也是板上钉钉的事儿。正当进退两难之际,华兴公司董事长孙宪华卸下思想包袱,力推改制。

“路难走,也要硬着头皮开新路,现在不开新路,以后就无路可走。”孙宪华当时鼓劲的话,赵建军记忆犹新,那时孙宪华鼓足高管团队的“改制决心”,大胆往前走,勇敢不回头。事实证明,这条路不仅走得对更走得开,如今形成的石材机械、钢结构、金属物流、农业机械、装备制造、玻璃机械的多元化产业齐头并进,撑起了华兴改制才能多元发展,这一次转折,让华兴公司带着赵建军和工友们,顺势进入发展的快车道。

路线上的“大事”历历在目,车间的“小事”,也有很多让赵建军铭记在心。比如在进行热处理时,“发蓝”的工作温度为130℃—145℃,金属零件先经洗净和干燥后才能进行处理,长时间的近距离接触,一天下来都是汗沓沓的,尤其是夏天,一动就是一身汗。“发蓝”的化学池里都是带有腐蚀性的溶液,放置零部件和取出时,都会产生一些小飞溅,而且一旦飞溅到皮肤上,就留下抹不掉的伤痕。赵师傅说,自己虽然在工作上小心翼翼,但在手臂上还是留下几块至今清晰可见的疤痕。

因为发蓝处理件都会集中在赵建军师傅这里,所以当其他车间不很忙时,正是他这里最忙的时候。就单说刚刚研制的双臂双驱锯石机,一台机器就有100多个发蓝盘,十台就意味着有1000多个这样的发蓝件。虽然工作累点、工作环境艰苦点,但赵师傅习以为常,并且在华兴大家庭里,赵师傅早已养成了一个认“死理”的习惯:只有踏踏实实干工作,才能安安心心睡好觉。

活多靠技巧,赵建军师傅自己平时也琢磨了不少的“金点子”。为了避免构件的生锈,特别是关键的零部件都要经过发蓝处理。发蓝时,他没有一个一个放,而是把三个发蓝盘串在一个铁圈上面,每个发蓝盘之间都有一个铁圈隔离。这样一来,三个发蓝盘放在一块就省了来来回回一个一个的处理,中间放一个小圈,避免三个发蓝盘氧化处理不全面。没人教,也没地方学,赵师傅边干边琢磨事就能灵活了。别看这一个小小的点子,积少成多就是很大的节约。

每年夏天用电的高峰期,热处理车间高温炉是个“电老虎”,光是电费支出就是一笔不小的费用。为此,公司一直沿用错峰用电的方法“降本增效”。为此,每次赵师傅都会根据生产进度,选在晚上加班加点。夏夜时分,在大家入睡时,赵建军师傅却是最精神的时候,就这样日复一日,电耗成本也降下来了。说到这,赵建军师傅摊摊手,笑着说:“自己干了一辈子的工人,要是真到退休的那天还是舍不得,现在能为公司出出力,想想办法,就很好了。”

这几年,车间的年轻员工越来越多,现在的年轻人跟以前不一样了,有知识、接受能力强,但缺少了一点点踏实感。按照特殊工种的规定,赵建军师傅也是马上就要退休的人了,说起这份工作,他还是希望有责任感、有耐心的人接过担子,继续开

【华兴人的绝活儿】

杨学辉： 金刚石圆盘锯石机“主攻手”

金刚石圆盘锯石机核心部件叫主轴箱,杨学辉与这个主轴箱“交手”17年,最终由对手变成无所不“悦”的朋友,尤其在调整主轴箱主轴径向跳动和端面跳动时,这两个参数对他来说是“一手熟”。他能做到心手合一,一次性把调整主轴的径向跳动不超过0.03毫米,端面跳动不超过0.05毫米,这就意味着,每次在他心里把1毫米分成了100份。

胡兴国/摄影报道



明察秋毫



“万箭齐发”组合锯主轴箱不能掉以轻心



“沙场点兵”主轴箱被装一新



一丝不苟

“独门绝学”调整轴承游隙



严格检验