

释放 60 万吨硝基复合肥产能 金正大诺泰尔重塑肥业格局

徐淑江

7月20日,金正大诺泰尔60万吨硝基复合肥项目在中国贵州瓮安正式投产,60万吨具备世界级品质的硝基复合肥产能即将释放。

期间,金正大与挪威生命科学大学签订了战略合作协议,举办了“中国－挪威硝基复合肥技术发展高峰论坛”。本次活动组织了国家有关部委和贵州省相关领导、国内外行业资深专家、金正大全国经销商与种植大户600余人参加。该项目竣工投产,标志着金正大作为硝基肥“新贵”正逐渐成为具有影响力的行业推进者,为中国硝基复合肥历史翻开了崭新的一页。

集成创新： 重塑硝基肥产业“新坐标”

坐落于贵州省瓮安县工业园区的金正大诺泰尔化学有限公司,成立于2011年8月,占地面积2200亩,是金正大集团的子公司。

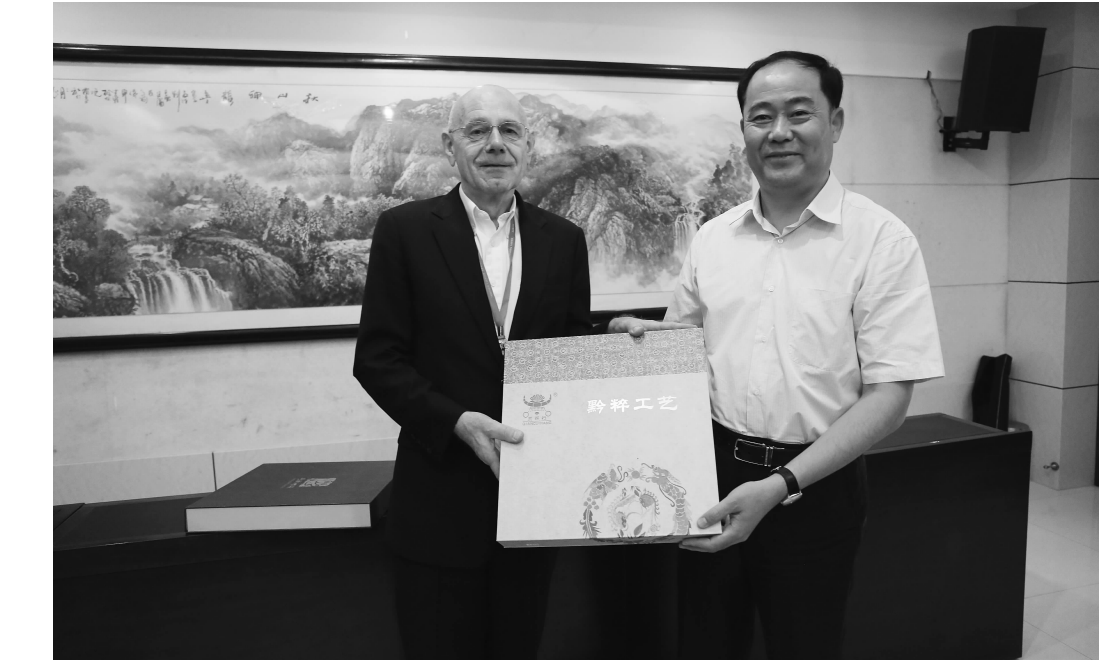
金正大集团是我国肥料行业的领军企业,以良好的成长性与强大的技术创新能力成为行业的佼佼者,迅速成长为全球最大的缓控释肥生产企业,目前在全国建有十大生产基地,并在美国、挪威、以色列、中国香港等地设有子公司或分支机构,缓控释肥、复合肥等产销量连续五年位居全国第一位。

2011年11月,金正大诺泰尔化学有限公司国家级磷资源循环经济产业园项目开始破土动工。历时近三年建设,一期工程中的60万吨硝基复合肥项目正式投产。

典礼仪式上,金正大集团董事长万连步表示,金正大诺泰尔60万吨硝基复合肥项目是金正大集团的战略工程,该项目承担着金正大转型升级、跨越发展的战略使命,它标志着金正大在打造“国家级磷资源循环经济产业园”中迈出了至关重要的一步,为打造磷资源循环经济产业链奠定了坚实的产业基础。经过1000多个日夜的艰苦奋战,一个装备先进、技术领先、管理科学的现代化肥料企业在瓮安县工业园区里建成,这是各级领导全力支持和参建单位所有建设者智慧和心血的结晶,增强了进一步做强、做大,实现又好又快发展的信心。

“金正大诺泰尔60万吨硝基复合肥项目按照‘高起点规划、高水平设计、高标准建设’的原则,依托金正大集团众多国家级研发平台,在消化吸收欧美先进工艺技术的基础上,实现了关键生产工艺技术的突破,取得10余项发明专利。”在谈到该项目的技术优势和运营前景时,万连步董事长充满了自信。作为金正大集团发展史上的重要里程碑,贵州工厂在行业单套规模最大,具有优良的性价比;其次,它将欧美先进的技术工艺集成创新,是具有国际水平的世界级工厂;第三,项目建设以“清洁生产、绿色发展”为原则,具有良好的生态环保效益。万连步表示,通过一期项目圆满竣工的事实表明,在贵州瓮安这个投资环境优异、资源优势明显的地方建设一体化的产业基地,是一个非常正确的战略选择。金正大将按照“全新理念、全新标准、全新管理”的总体要求,将贵州工厂努力打造成具有国际一流水平的现代产业园区,为贵州经济社会发展做出新的更大的贡献。

贵州省黔南州州委副书记、州长向红琼表示,金正大诺泰尔60万吨硝基复合肥项目的建成投产,是中国硝基肥行业“转方式、调结构、促发展”的代表,对于优化产业结构,促进磷化工产业上下游一体化



2014年7月20日,金正大集团董事长万连步会见挪威王国驻华大使 Svein Ole Saether 先生

协调发展,具有积极推动作用;在社会效益方面,可增加就业人员2000多人,带动社会运输量近240万吨,间接推动周边建筑业、服务业发展。除此之外,该项目拉长了磷化工产业链,在实现资源综合利用和可持续发展方面带了好头,为黔南州发展循环经济,提高资源综合利用水平,完成节能减排目标树立了榜样。向红琼特别强调,该项目的建成具有重要的示范意义,对于黔南州及贵州省资源型城市转型、发展方式转变、新兴产业壮大,都具有很强的带动和引领作用。

挪威阿坤纳斯公司执行副总裁艾伦·凯瑟琳·拉斯姆森在致辞中表示,阿坤纳斯公司与金正大集团合作开展由来已久,双方具有良好的互补性,合作以来在新型肥料技术研发、产品与农技推广等方面取得了良好的进展。她相信,双方以后的进一步深入合作,必将能为双方新型肥料技术研发、生产与推广做出更大的贡献。

据了解,金正大诺泰尔化学有限公司建设一期项目主要产品为:60万吨/年硝基复合肥、40万吨/年水溶肥,另有20万吨/年专用肥、20万吨/年磷酸铵镁、30万吨/年冲施肥、60万吨/年土壤调理剂/弱碱性肥料、4.5万吨/年氟硅酸钾、10万吨/年高纯石膏等配套产品。

硝基复合肥项目采用自主研发的硝酸分解中低品位磷矿、副产高纯度石膏技术。硝酸分解磷矿后形成的料浆经分级和浓缩,直接用于生产硝基复合肥,生产成本低。项目全部建成后,金正大诺泰尔化学有限公司将拥有全国单体最大的硝基肥生产装置,成为行业技术集成创新的“新坐标”。

集智攻关： 全球智慧打造“国际化”

整合全球技术,实施国际化发展战略,这是金正大持续快速成长的秘诀。2007年2月,金正大和德国投资与开发有限公司(DEG)、CRF化肥投资有限公司完成合资,成功引进2000万美元。自从2007年完成合资之后,金正大集团开始探寻欧美技术,将目光瞄准了国际化。历经多年的不懈努力,金正大不断整合各类资源,融汇全球科技,引领中国肥料行业的发展,在高端肥料研发生产与推广方面走在了行业前列。

为了进一步提升生产工艺的先进性与产品科技含量,将硝基肥项目打造成比肩全球的标杆,金正大还聘请了凯文·莫岚博士(DR. Kevin Moran)和罗伯·罗尼博士(DR. Robert Rennie)两位全球行业顶级技术专家加盟,对现有生产工艺进行再

升级,建立世界先进水平的生产线。

凯文·莫岚博士被聘为金正大集团的首席技术官,此人曾任挪威雅苒公司前首席技术官等职务,有36年新型肥料开发、生产和市场推广经验,在国际肥料业界有很高知名度、影响力。罗伯·罗尼博士被聘为金正大集团的生物技术研发与应用特聘顾问,此人曾在著名的加拿大加阳公司和斯帕尔资源公司两大上市公司担任高管,具有多年新产品开发和商业运营的成功经验。

通过引进世界顶级专家学者,将为金正大打开通向一流智慧资源的通道。为了建立起良好国际交流与合作平台,金正大与全球知名企业、高校建立起长期合作关系。帮助金正大收集、吸收国际最先进的一线动态与信息,共同致力于最前沿的新技术、新产品的研究、创新和发展,并不断整合广泛的国际关系及合作网络,为成为国际知名的企业打下了良好的基础。

金正大与挪威阿坤纳斯公司共同搭建起良好的合作平台,双方共同致力于肥料前沿科技研发、新型肥料联合推广、人才交流与互访等。根据金正大与挪威生命科学大学签约合作内容,双方将在农业、新型肥料及微生物技术发展方面密切协作,并将进一步加强技术交流,开展研究人员交换计划及年度互访计划,进行国际人才研讨合作等内容。

“实施国际化的广泛合作,是金正大重要的战略定位,它也使金正大团队的管理能力、创新能力、发展能力实现了一次次重大的提升和跨越。在金正大,既有来自不同专业领域的顶尖专家学者,又有来自不同岗位的技术能手,由他们组成的‘金字塔’型人才结构,配合科学合理的人才激励机制,将最大限度地发挥每个人才的潜能,给企业的创新带来经久不衰的活力。”金正大集团董事长万连步特别指出国际化在企业发展战略中的地位。

挪威王国驻华大使司文(Svein Ole Saether)表示,今年是中挪建交60年,在这一特殊的年份,金正大集团与阿坤纳斯集团富有前瞻性的战略合作为中挪的双边关系展开了新的一页。认为解决粮食供应是全世界共同的议题,而环境保护更是全球问题。在当今的情况下,跨越国界,携手同行是解决此类全球问题的最佳方案,而此次合作将会不断为全球农业发展所遇到的挑战做出新的贡献。

为了实现与国际前沿理念和先进科技接轨,金正大不断开展国际交流与合作,与佛罗里达大学等6所美国大学、美国农业部3个试验站、挪威生命科学大学等单位建立良好的科研合作关系,形成了“上下游、产学研、国内外”一体化的研发体系。金正大的国际化之路,也得到了国

际知名企业的青睐,全球灌溉领域的领导者挪威阿坤纳斯公司、以色列耐特菲姆公司、以色列利夫纳特集团分别与金正大集团开展了战略合作,这些合作对金正大建立合作交流平台,开展资本合作、产品及技术研发、产品代理及市场推广、技术服务与培训以及推动企业转型升级起到重要作用。

绿色发展： 行业转型升级“新跨越”

项目投产典礼后,与会人员深入生产现场进行了实地参观。占地2200亩的现代化生产园区,气势恢宏的项目建设现场和紧张有序的自动化生产线,让与会人员深感震撼。特别是一二期项目全部建成投产后,将实现年产值102亿元,利税14亿元,成为金正大集团实现“转型升级、跨越发展”的重要战略支点。

“金正大诺泰尔60万吨硝基复合肥项目的建成投产,成为复合肥料行业转方式、调结构、促发展的代表,对于优化产业结构,促进金正大产业链的适当延伸和跨越发展,具有积极推动作用。我们将充分发挥资源、资金、技术、管理和人才优势,优质高效地运行好这个项目。”复合肥料国家工程研究中心副主任、金正大集团副总裁陈宏坤如此表示。

据了解,金正大诺泰尔化学有限公司国家级磷资源循环经济产业园,将磷资源产业链各个环节技术工艺进行了优化整合,按照“循环低碳、绿色发展”的模式,将“三废”变为产品,产品进行深加工,实现多种资源之间的优势互补、化学元素的优化组合;通过工艺路线的优化设计,实现资源价值的最大化和节能减排的最优化。

为了实现中低品位磷资源综合高效利用,构建起上下游一体化的循环经济发展产业链,该项目采用了湿法磷酸“分级利用”制取水溶肥技术、硝酸分解中低品位磷矿制取硝基复合肥技术、磷石膏制酸联产水泥/碱性肥料技术等多项国内独创、国际领先的新技术和新工艺,成为磷肥行业科技创新的一面旗帜。

金正大诺泰尔60万吨硝基复合肥项目投产,是金正大集团乃至我国肥业发展史上一个重要的里程碑,标志着金正大在硝基复合肥领域取得历史性突破,在打造“国家级磷资源循环经济产业园”中迈出至为关键的一步,为打造磷资源循环经济产业链奠定了坚实的产业基础。我们期待,通过汇聚全球先进的技术,不断集成创新、集智攻关,金正大一定能再次担当起引领产业升级的历史重任,打造行业跨越发展的新样板!

“中国－挪威硝基复合肥技术发展高峰论坛”举行

徐淑江

7月20日,由复合肥料国家工程研究中心主办、金正大集团、金正大诺泰尔公司承办的“中国－挪威硝基复合肥技术发展高峰论坛”在贵州瓮安举办。国家有关部委领导、贵州省州县各级领导及国内外行业资深专家、金正大全国经销商与种植大户600多人参加了论坛。硝基复合肥高峰论坛旨在通过政策解读、行业对话等形式,强化国内外肥料技术交流,共同推动我国硝基复合肥发展。会议由复合肥料国家工程研究中心副主任、金正大集团副总裁陈宏坤主持。

论坛上,国际肥料协会前主席Dr. Thorleif Enger在致辞中表示,硝基肥在世界肥料领域里占有重要一席,挪威的硝基肥产业技术是其中的佼佼者。此次“中国－挪威硝基复合肥技术发展高峰论坛”,必将对中国硝基肥产业起到很好的促进作用。

全国农业技术推广服务中心土肥处处长李荣作了《论硝基肥在科学施肥发展中的地位与作用》报告。他分析了国内外硝基复合肥市场发展现状,他指出在欧美地区,由于硝基肥肥效利用率高,性能优良等特点,硝基肥施用占比很高。而我国硝基复合肥施用占比严重偏低,仅占3.2%。目前国内总产能约900多万吨左右,而市场需求量约3000万吨以上,还存在至少1500万吨以上的市场缺口,硝基复合肥发展前景广阔。

据了解,在硝基肥发展方面,欧洲、北美等地区起步较早,其产品、技术也较为成熟和先进。在欧美地区中,挪威硝基肥技术以其优异的工艺及其优质的产品,成为世界硝基肥企业中的佼佼者。针对硝基肥产业,国家曾出台化肥结构调整和节水农业发展产业政策,支持硝基复合肥的发展。《国务院石化产业调整和振兴规划(2010)》提出,重点发展高效复合肥、缓控释肥等高端产品,争取到2015年,施肥复合率达到40%以上;发改委根据我国土壤结构和土壤特性,已将硝基复合肥列入重点支持鼓励发展的产品;《化肥工业“十二五”发展规划》重点任务指出,适度发展硝基肥等,鼓励发展按配方施肥要求的复混肥和专用肥。

农业部农村经济体制与经营管理司张红宇司长作《当前农业形势分析与现代农业发展》报告。张红宇司长深入浅出地为大家分析了当前农业形势及产业政策。他指出,无论是从国家政策来看,还是社会发展需求,在农业领域内,环保、高效、可持续农业必将成为农业社会发展的主流,具体到肥料领域,高效、环保、利用率高的肥料必将成为肥料行业发展主流。

硝基复合肥有效提高肥料利用率正逐渐被市场所认可。而提高世界肥料利用率一直是国内外专家研究的孜孜以求的目标,挪威生命科学大学Dr. Lars Bakken教授与挪威阿坤纳斯公司副总裁My lavara-puVenkat Ramesh就氮素循环、提高农业生产力的新技术等方面进行了深入解读。

挪威雅苒公司原首席技术官Dr. Kevin Moran作《硝基肥在全球作物生产中的重要性》报告。Dr. Kevin Moran介绍了世界各地硝基肥产业发展情况,他表示,硝基肥因其肥料利用率高、见效快、对产品品质好等特点已成为世界新型肥料发展的潮流。而中国起步较晚,但发展空间巨大,他相信中国的硝基肥必将迎来春天。

金正大集团副总裁罗文胜分析了我国硝基复合肥发展的行业背景和市场推广情况。他介绍,金正大很早就开始着手硝基复合肥的研究与生产,推出的金正大硝基3+三产品广受市场欢迎。金正大诺泰尔硝基复合肥项目,顺应全球化工产业发展新潮流,充分体现了企业国际创新能力,世界的技术与原料成本优势,使金正大硝基复合肥产品优势更加明显,也大大提升市场竞争力。

据了解,“中国－挪威硝基复合肥技术发展高峰论坛”是金正大集团继“中国－以色列水肥一体化技术应用国际峰会”、“国际缓控释肥产业发展高层论坛”、“中国国际水溶性肥料会议及展览”之后组织的又一次国际盛会。金正大作为我国缓控释肥、硝基肥、水溶肥等新型肥料的开路者,始终以新型肥料普及、推广为己任,通过一场场国内国际论坛、一次次终端培训,一次次走出国门,让更多的农技推广单位、农业合作社、种植大户开阔了眼界,学习了先进农业技术,金正大也成为世界级高端肥料供应商和受人尊重的农业服务商的目标而努力前行。

签约挪威生命科学大学 金正大“产学研”走向国际化

徐淑江

7月20日,在金正大诺泰尔60万吨硝基复合肥项目投产典礼活动中,金正大与挪威生命科学大学举行了签约仪式,挪威王国驻华大使、国内外资深行业专家、地方政府领导及媒体代表共同见证了签约。

此次签约,标志着金正大集团与挪威生命科学大学合作进入了实质性阶段。至此,金正大集团已与挪威生命科学大学、阿坤纳斯公司等建立战略合作关系。这对金正大来说既是一次里程碑式的技术飞

跃,也是国际技术创新“集大成者”的形象升华,更令外界震撼于金正大科技战略的速度和力度。

据了解,挪威生命科学大学在氮循环研究上,特别是在微生物氧化/还原代谢上的研究和在农业及微生物技术方面的研究具有很强的研发团队,取得了多项优秀研究成果。作为领跑全国的高端肥料企业,金正大深谙硝态氮肥的使用对我国农业生产具有重要意义,与挪威生命科学大学及企业结盟,有助于推进硝基肥在中国的推广和普及。

根据达成的合作协议,未来将加强在

新型肥料、影响氮循环的微生物学方面,农业及微生物技术发展方面的基础性研究。金正大集团公司将与挪威生命科学大学的氮肥研究团队共同开展“由机器人大田试验证明的减排过程”等有关课题的研究。此次合作,还就人才培养,以及组织国际学生和相关专家就中国农业、肥料现状与发展来中国考察。这些技术与人才的交流必将帮助金正大保持化肥技术领域的国际领先水平。

“选择金正大作为合作伙伴,一方面因为金正大集团是中国发展最为迅速、规模最大的肥料企业;另一方面双方对环境保护的

理念是一致的,通过合作可以加深中挪之间的农业技术交流,推动农业发展。这次中挪再度合作,将着重解决新型肥料研究及肥料环保问题。”挪威生命科学大学Lars R Bakken教授在接受采访时如此表示。

金正大集团副总裁陈宏坤表示,多年来,金正大一直坚持自主创新与产学研相结合发展道路,此次与挪威生命科学大学合作是从产、学、研三个层面进行国际化的深度合作,将通过国际合作,吸收消化国际顶级技术,形成自己的核心技术,进而为未来的国际拓展打下根基,为我国农业创新科技发展推动再次做出贡献。